

**WA4758HL1454****FREIOTHERM-ATL-Odporny na kor.****Opis produktu**

Technologia produktowa	anodowy jednokomponentowy lakier elektroforetyczny
Zastosowanie branża	np. w branży mebli funkcjonalnych i technik magazynowych
Zastosowanie	System jednowarstwowy
Rodzaj pasty	Pasta wypełniająca, częściowo zneutralizowana
Ochrona antykorozyjna	dobry

Właściwości produktu

Baza	Żywica akrylowa, zmodyfikowana	
Kolor	lenzengrau	
Lepkość	3000-8000 mPa*s	
Liczba MEQ-Base	35-42 mg/g	DIN EN ISO 15880
Gęstość	1,1-1,3 g/cm ³	teoretycznie
Części stałe	63-67 %	teoretycznie
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 30 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
Stopień połysku	15-35 GU, Kąt 60°	DIN EN ISO 2813
Rekomendowana grubość warstwy	3-8 µm	
Wartość pH	8,5-9,5	DIN 19260
Przewodność	1400-1700 µS/cm	
Części stałe	14-17 %	DIN EN ISO 3251
Liczba MEQ-Base	55-80 mg/g	DIN EN ISO 15880
Zawartość rozpuszczalników organicznych	1,0-3,5 %	
Temperatura kąpeli	24-27 °C	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 2

Data aktualizacji: 2026-08-03

Wydrukowano dnia: 2026-08-05

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**WA4758HL1454****FREIOTHERM-ATL-Odporny na kor.****Czas malowania**

1-10 sek.

Napięcie rozdzielcze

100-200 Volty

Obrót

1 Obrót rocznie

Aby zapewnić stabilność kąpeli, a tym samym jakość powłoki, należy przestrzegać określonych obrotów (wymiana ciał stałych w zbiorniku).

Wskazówki**Praca i ochrona zdrowia**

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

Warunki badania

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.