



KP1053G

EFD-javítófesték

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószer alapú egyrétegű festék
Alkalmazás	kisebb szállítási és szerelés közbeni felületi sérülések kijavítására
Szárítás	gyors
Átszáradás	gyors átszáradás

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Polimer / Társkötőanyag kombinációja	
Szín	minden közkedvelt színárnyalat	
Vizuálisan ragyogjon	fényes	
Viszkozitás	Áramlási idő 110-130 sec., 4 mm átfolyási csésze	DIN 53211
Fajsúly	0,9-1,15 g/ml	elméleti
Szilárdanyagtartalom	37-47 %	elméleti
Szilárdtest-térfogat	30-35 %	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].	
Tárolhatóság	kb. 24 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártvaképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Hígítás	EFD-hígító 400500 EFD-hígító 400474	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	10 °C és 25 °C között	
Szórás-Nagynyomással	20-30 sec. / 4 mm Flow cup Fúvóka 1,2-1,8 mm Befecskendezési nyomás 3-5 bar	DIN 53211
kenés	szállítási viszkozitás	



KP1053G EFD-javítófesték

Kemencehőmérséklet	70 °C-ig lehetséges (Tárgyhőmérséklet) vagy rövid terhelés 200 °C-ig lehetséges	
Levegőn száradás	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom	
Porszáradás	10 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	1 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	5 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	EFD-higító 400500	

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés	köszörülés után lehetséges
-----------------	----------------------------

Figyelmeztetés

EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában találhatóak 170.
Tapadási vizsgálat	Az eltérő FREI bevonatrendszerek is a meglévő lakkozás előregedése miatt javasoljuk a tapadási teszt elvégzését.
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.