

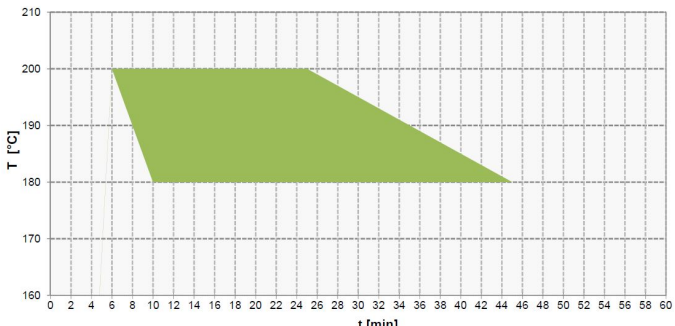


FREIOTHERM-Prášková Barva PU5005M

Vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prášková barva pro vnitřní užití ■ Použití např. v branži funkčního nábytku a skladovací techniky ■ vysoký lesk, hladký ■ Metalický efekt, bondovaný ■ Dobrá roztékavost ■ Vysoká citlivost na poškrábání ■ Doporučeno přelakování bezbarvým lakem 												
Systémový lak	<ul style="list-style-type: none"> ■ Systémový mokřý lak <p>Pro různá použití jsou k dispozici nátěry, jejichž optický vzhled z pohledu odstínu, stupně lesku a povrchuje je optimálně uzpůsoben.</p>												
Technická/ Fyzikální Data	<table border="1"> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>polyuretan (neštěpený)</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>všechny běžné odstíny</td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku vizuálně</td> <td>vysoký lesk</td> </tr> <tr> <td>■ Zkušební tloušťka vrstvy</td> <td>80 µm u odstínu C1495</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>1,21 g/cm³ dle odstínu</td> </tr> <tr> <td>■ Množství nanášení</td> <td>0,09 kg/m² při 80 µm střední zkušební tloušťka</td> </tr> </table>	■ Pojivová báze	polyuretan (neštěpený)	■ Barevný odstín	všechny běžné odstíny	■ Stupeň lesku vizuálně	vysoký lesk	■ Zkušební tloušťka vrstvy	80 µm u odstínu C1495	■ Hustota teoretický údaj	1,21 g/cm ³ dle odstínu	■ Množství nanášení	0,09 kg/m ² při 80 µm střední zkušební tloušťka
■ Pojivová báze	polyuretan (neštěpený)												
■ Barevný odstín	všechny běžné odstíny												
■ Stupeň lesku vizuálně	vysoký lesk												
■ Zkušební tloušťka vrstvy	80 µm u odstínu C1495												
■ Hustota teoretický údaj	1,21 g/cm ³ dle odstínu												
■ Množství nanášení	0,09 kg/m ² při 80 µm střední zkušební tloušťka												
Mechanická zkouška na ocelovém plechu ST 1405	<table border="1"> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520</td> <td>>3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1</td> <td>>50 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520	>3 mm	■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1	>50 kg cm (front)						
■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520	>3 mm												
■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1	>50 kg cm (front)												
Test odolnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ na ocelovém plechu se železitým fosfátem <table border="1"> <tr> <td>■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>500 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>240 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Odolnost na chemikálie</td> <td>Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky</td> </tr> </table>	■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	500 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227	240 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky						
■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	500 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227	240 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky												
Zpracování a použití Závislost na zařízení a objektu	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zpracování / Nabíjení Corona ■ Préparation de surface Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování. ■ Opravný lak: na zakázku 												



FREIOTHERM-Prášková Barva PU5005M

	<ul style="list-style-type: none"> Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu. 																		
Vytvrzení	<ul style="list-style-type: none"> Teplota objektu Doporučená vypalovací teplota 10 min./180 °C Vypalovací okno testováno u odstínu C1495 zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi <table border="1" data-bbox="718 667 1236 761"> <tr> <td>Objekt Temperatur °C Object Temperature °C</td> <td></td> <td>180</td> <td>190</td> <td>200</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes</td> <td></td> <td>10</td> <td>8</td> <td>6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes</td> <td></td> <td>45</td> <td>35</td> <td>25</td> <td></td> </tr> </table> 	Objekt Temperatur °C Object Temperature °C		180	190	200		Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes		10	8	6		Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes		45	35	25	
Objekt Temperatur °C Object Temperature °C		180	190	200															
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes		10	8	6															
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes		45	35	25															
Skladování	<ul style="list-style-type: none"> V originálním obalu min. 36 měsíců při 5 °C až 25 °C . Práškové barvy skladujte v suchu a chladu. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití. 																		
Speciální pokyny	<ul style="list-style-type: none"> Ochranné síto: 160 µm Snášlivost s cizím práškem: nutno odzkoušet EFD-Info Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 502 Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci. 																		