



KT1815M_METALLIC

EFDESILK-Boja sa metalik efektom

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	1K premaz na bazi otapala
Otpornost na vrućinu	Opeskaeni lim: debljina suhoga filma <20 µm do 600 °C (temperature objekta) Glatki lim: debljina suhoga filma <20 µm do 300 °C (temperature objekta)
Podlaga	čelik, Pjeskaren čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Silkonska smola	
Ton boje	prema RAL 840 HR druge nijanse na upit	
Vizualno zasjati	matirano	
Viskozitet	Vrijeme protoka 18-22 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211
Gustoća	0,8-1,0 g/ml	teoretski
Suha tvar	15-19 %	teoretski
Volumen tvdih djelica	4-14 %	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod KT1815MRA906.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podlaga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podlaga	Na pjeskarenom čeličnom limu
	Završna boja	KT1815M Debljina suhog filma 15-30 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem.	
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Prskanje - visoki pritisak	u viskoznosti isporuke mlaznica 1,3-1,5 mm tlak ubrizgavanja 3-5 bar	

**KT1815M_METALLIC****EFDESILK-Boja sa metalik efektom**

Potrošnja	bez gubitka pri nanošenju 175-190 g/m ² debljina sloja 20 µm	teoretski
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Prašno suho	nakon 30 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 8 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 3 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400500	

Klimatski testovi

Otpornost na temperaturu	Optimalna svojstva nanosa te potpuna hemijska i mehanička postojanost dostignute su tek nakon prvog opterećenja sa toplineom.	ca.60 Minuten bei mindestens 250 °C
---------------------------------	---	-------------------------------------

Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.	
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.	