



FREIOTHERM-KTL-Acrylat WK4315HG1910

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kathodisch abscheidbarer 2K-Elektrotauchlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Fahrzeugbau ■ Pigmentpaste, vollneutralisiert ■ Grundierung und Einschichtsystem ■ Dickschicht-Applikation ■ Sehr gute Licht- und Wetterbeständigkeit 												
Technische/ Physikalische Daten	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Bindemittel-Basis</td> <td>Acrylatharz, modifiziert</td> </tr> <tr> <td>■ Farbton</td> <td>grimmerot GR07 in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Festkörper DIN EN ISO 3251</td> <td>63-67 %</td> </tr> <tr> <td>■ Dichte theoretische Bestimmung</td> <td>1,18 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ Viskosität</td> <td>2000-6000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Prüfschichtdicke</td> <td>40-50 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Bindemittel-Basis	Acrylatharz, modifiziert	■ Farbton	grimmerot GR07 in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)	■ Festkörper DIN EN ISO 3251	63-67 %	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,18 g/cm ³	■ Viskosität	2000-6000 mPa.s	■ Prüfschichtdicke	40-50 µm
■ Bindemittel-Basis	Acrylatharz, modifiziert												
■ Farbton	grimmerot GR07 in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)												
■ Festkörper DIN EN ISO 3251	63-67 %												
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,18 g/cm ³												
■ Viskosität	2000-6000 mPa.s												
■ Prüfschichtdicke	40-50 µm												
Mechanische Prüfung	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ auf Zinkphosphatierung</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520</td> <td>5 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Eindruckversuch n. Buchholz DIN EN ISO 2815</td> <td>0,9 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Steinschlagprüfung DIN EN ISO 20567-1</td> <td>Kennwert 2</td> </tr> </tbody> </table>	■ auf Zinkphosphatierung		■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520	5 mm	■ Eindruckversuch n. Buchholz DIN EN ISO 2815	0,9 mm	■ Steinschlagprüfung DIN EN ISO 20567-1	Kennwert 2		
■ auf Zinkphosphatierung													
■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520	5 mm												
■ Eindruckversuch n. Buchholz DIN EN ISO 2815	0,9 mm												
■ Steinschlagprüfung DIN EN ISO 20567-1	Kennwert 2												
Beständigkeitsprüfung	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ auf Zinkphosphatierung</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>480 Stunden Unterwanderung Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>480 Stunden Unterwanderung Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ QUV/B-313-Test DIN EN ISO 11507 Verfahren 1A</td> <td>504 Stunden</td> </tr> <tr> <td>■ WOM-Test DIN EN ISO 11341 Verfahren 1A</td> <td>1000 Stunden</td> </tr> <tr> <td>■ Chemikalien-Beständigkeit</td> <td>Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.</td> </tr> </tbody> </table>	■ auf Zinkphosphatierung		■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	480 Stunden Unterwanderung Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) DIN EN ISO 9227	480 Stunden Unterwanderung Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8	■ QUV/B-313-Test DIN EN ISO 11507 Verfahren 1A	504 Stunden	■ WOM-Test DIN EN ISO 11341 Verfahren 1A	1000 Stunden	■ Chemikalien-Beständigkeit	Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.
■ auf Zinkphosphatierung													
■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	480 Stunden Unterwanderung Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) DIN EN ISO 9227	480 Stunden Unterwanderung Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ QUV/B-313-Test DIN EN ISO 11507 Verfahren 1A	504 Stunden												
■ WOM-Test DIN EN ISO 11341 Verfahren 1A	1000 Stunden												
■ Chemikalien-Beständigkeit	Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.												
Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. 												

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.

Seite: 1 / 3
Version: 2
21.02.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-KTL-Acrylat WK4315HG1910

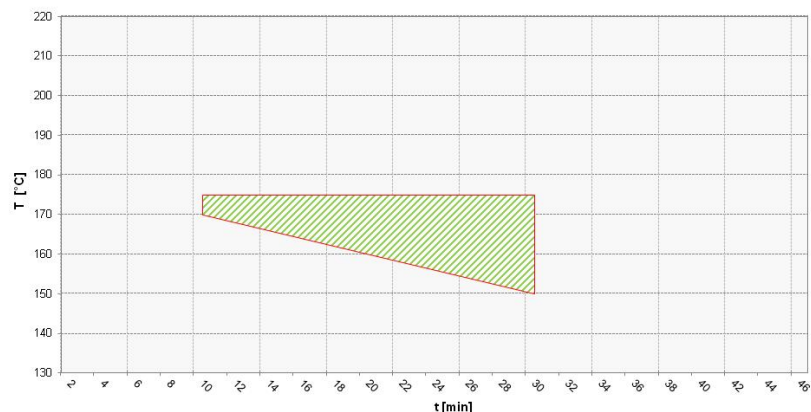
	Bei höheren Anforderungen an den Korrosionsschutz empfehlen wir geeignete Konversionsverfahren (z.B. Phosphatieren).
■ Mischungsverhältnis	2:1 WK4046 : WK4315
■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	60-70 Winkel 60°
■ pH-Wert	4,5-5,5
■ Leitwert	1000-1600 µS/cm
■ Festkörper DIN EN ISO 3251	14-18 %
■ Organischer Lösemittelanteil	5,5-6,5 %
■ Badtemperatur	32-34 °C
■ Beschichtungszeit	120-240 Sekunden
■ Abscheidespannung	200-350 Volt
■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Aushärtung

■ Objekttemperatur

Empfohlene Einbrenntemperatur 20 Min./160 °C

grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Eideigenschaften



Lagerbeständigkeit

■ 1 Turn-over/ Jahr.

Im Originalgebinde mindestens 9 Monate bei 5 bis 25 °C.
Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.

**FREIOTHERM-KTL-Acrylat**
WK4315HG1910

aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich

Spezielle Hinweise■ **Prüfbedingungen**

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.