

**PB3501L****FREOPOX-Boja u prahu****Opis proizvoda**

<b>Tehnologija proizvoda</b>	Boja u prahu za unutrašnju primjenu
<b>Primjena u industriji</b>	npr. u panozi Proizvodnja namještaj iskladišne opreme
<b>Površinska optika</b>	Metalik efekat
<b>Površinski</b>	glatka
<b>Stupanj sjaja</b>	mat
<b>Proizvodni proces</b>	vezano
<b>Mehanička otpornost</b>	dobro

**Opšta svojstva proizvoda**

<b>Osnova vezivnog sredstva</b>	epoksi - poliesterska smola
<b>Ton boje</b>	Svi uobičajeni tonovi boje
<b>Vizualno zasjati</b>	matirano
<b>Gustoća</b>	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> ovisno o nijansi <span style="float: right;">teoretski</span>
<b>Postojanost kod skladištenja</b>	u originalnoj ambalaži najmanje 36 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima.  Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

**Upotreba i prerada**

<b>Pretpriprema</b>	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.
<b>Preporučena debljina sloja</b>	60-80 µm
<b>Potrošnja</b>	približno 0,1 kg/m <sup>2</sup> , debljina sloja 70 µm <span style="float: right;">teoretski</span>
<b>Priprema</b>	Corona, Tribo

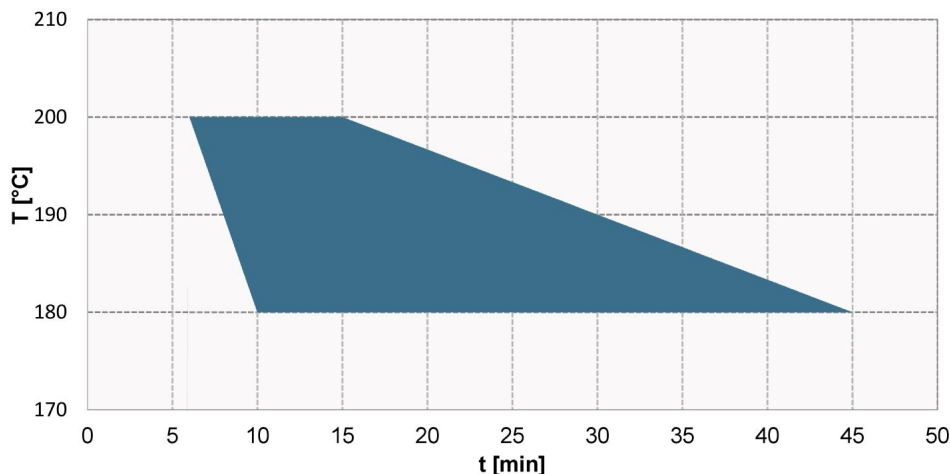


## PB3501L

### FREOPOX-Boja u prahu

#### Otvrdnjavanje

Preporučena Temperatura objekta 10 min/200 °C.  
Diagram pečenja testiran je za ton boje Z1198.



Objekt Temperatur in °C	180	200
Object Temperature in °C	180	200

Haltezeit Minimum in Minuten	10	6
Holding time minimum in minutes	10	6

Haltezeit Maximum in Minuten	45	15
Holding time maximum in minutes	45	15

#### Napomena o liječenju

Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvima.

Prikazani uvjeti prijanjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametrisiranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.

#### Kompatibilnost

Mora se provjeriti kompatibilnost s drugim praškastim premazima.

### Daljnja prerada lakiranih proizvoda

#### Boja za popravak

na zahtjev. Za detalje vidjeti EFD Info br. 4.

### Mehanički testovi

#### Opis uzorka

Na čeličnom limu  
60-80 µm debljina sloja  
10 minute, 200 °C temperatura objekta  
proizvod PB3501LZ1198

#### Giter test prionjivosti

Gt 0

DIN EN ISO 2409

#### cupping test

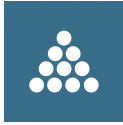
>3 mm

DIN EN ISO 1520

#### Udarni test

>60 kg cm (prednji)

DIN EN ISO 6272-1



## PB3501L

### FREOPOX-Boja u prahu

#### Klimatski testovi

<b>Opis uzorka</b>	Na čeličnom limu fosfatiranom željezom proizvod PB3501LZ1198		
<b>Kondenzacijska voda - stalna klima</b>	Trajanje stres	500 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	odreda re	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
<b>Test neutralnog slanog spreja</b>	Trajanje stres	240 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	odreda re	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

#### Postojanost na kemikalije

<b>Čimbenici koji utječu</b>	Kemijska otpornost ovisi o koncentraciji, temperaturi, vremenu izlaganja i metodi ispitivanja. Ovo se mora provjeriti ovisno o aplikaciji.
------------------------------	--

#### Primjedbe

<b>Zaštita rada i zdravlja</b>	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
<b>EFD - Info</b>	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 502
<b>Uvjeti ispitivanja</b>	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.  Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.