



# WT4100MRU910

## FREIOTHERM-LC-DipTec

### Produktbeskrivning

Produktteknik	Vatentunnbar doppfärg
Tillämpningsindustri	t.ex. bygg- och sanitärsektorn
Applicering	Primer
Typ av massa	Efterfyllningsfärg, neutraliserad

### Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akryl-polyesterharts	
Kulör	Ren vit	
Viskositet	2000 - 6000 mPa*s, spindel 5, vid 60 varv	DIN EN ISO 2555
pH-värde	8,7 - 9,2	DIN 19260
Densitet	1,2 - 1,4 g/cm <sup>3</sup>	teoretisk
Torrhalt	72 - 76 %	teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

### Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blåstring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Glans	5 - 25 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Systemförslag	Underlag	På järnfosfaterad stålplåt
	Primer	WT4100MRU910 Torrilmjtjocklek 5 - 15 µm
	Täckfärg	PL1004AR2852 Torrilmjtjocklek 60 - 80 µm
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.	
Förtunning	avjonat vatten	
Rekommenderad skiktjocklek	5 - 15 µm	
Utloppstid	18 - 24 sek. / 4 mm flödeskopp (ISO 2431)	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.  
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan  
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/2 | Version 1

Reviderad datum: 16 feb. 2024

Tryckdatum: 20 feb. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WT4100MRU910

### FREIOTHERM-LC-DipTec

<b>pH-värde</b>	8,7 - 9,2	DIN 19260
<b>Torrhalt</b>	28 - 34 %	DIN EN ISO 3251
<b>Andel organiskt lösningsmedel</b>	4 - 12 %	
<b>Badtemperatur</b>	20 - 30 °C	
<b>Beläggningstid</b>	60-180 sek.	
<b>Omsättning</b>	1 Omsättning per år För att säkerställa badets stabilitet och därmed beläggningens kvalitet måste den specificerade omsättningen (fastämnesbyte av tanken) följas.	
<b>Notera</b>	Denna coat fungerar vid förvärme för om det används en modifierad pulverlack. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet härdar fullständigt. En fullständig härdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.	
<b>Ugnstorkning</b>	10 min. / 120 °C - 20 min. / 130 °C (objektets temperatur)	
<b>Rengöring av utrustning</b>	omgående med vatten. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning .	

#### Mekanisk test

<b>Testsubstrat</b>	på järnfosfatering	
<b>Gittersnitt</b>	Gt <1	DIN EN ISO 2409

#### Klimattest

<b>Testsubstrat</b>	på järnfosfatering	
<b>Kondensvatten - växelklimat</b>	Stressens varaktige bubbelgradsområd	4 Cycles 0(S0)
	avskärnin	[Varibale 4] mm
	korrosionssnit	[Varibale 5] mm
	tvärsnit	Gt [Varibale 7]
		DIN EN ISO 6270-2 AHT DIN EN ISO 4628-2 DIN EN ISO 4628-8 DIN EN ISO 4628-8 DIN EN ISO 2409

#### Anteckningar

<b>Arbets- och hälsoskydd</b>	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
<b>Testförhållanden</b>	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.  Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation