Tehnični list

FreiLacke

UR1991Z_HU0090
EFDEDUR-HighSolid-Lakierna barva

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	visoko trdna prevleka
Uporaba v industriji	npr. v panogi Izdelava strojev in naprav
Stabilnost	dobro
Podlaga	Jeklo, nerjaveče jeklo, Jeklo peskano

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola	
Barvni ton	po RAL 841 GL druge barve na zahtevo	
Stopnja sijaja	po določitvi kupca	
Viskoznost	Čas pretoka 35-60 sek., 4 mm pretočna posoda	DIN 53211
Gostota	1,25-1,40 g/ml po dodatku trdilca	teoretična določitev
Suha snov	66,0-71,0 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	50,0-55,0 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek UR1991ZL1522.	
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

UR1991Z_HU0090
EFDEDUR-HighSolid-Lakierna barva

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Jeklo
	Temeljni nanos	ER1936H Razmerje mešanja 6:1 HE0051 Debelina suhega filma 70-90 µm
	Pokrivna barva	UR1991Z Razmerje mešanja 5:1/10:1 HU0090 Debelina suhega filma 40 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
Trdilec	HU0090	
Mešalno razmerje	Deli po masi 5:1 / 10:1	
Redčilo	Razredčenje EFD 400450 Razredčenje EFD 400320	
Delovna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Uporabnost	maks. 5 ur / 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
Brizganje - airless	v dobavni viskoznosti po dodatku trdilca Šoba 0,33 mm Kot 40° Tlak materiala 150 bar	
Brizganje - airmix	v dobavni viskoznosti po dodatku trdilca Šoba 0,33 mm kot 40° Pritisk materijala 80-120 bar Pritisk razprševanja 3,0 bar	
Brizganje - visoki pritisk	Po dodatku trdilca nastaviti na 25-35 sek. / 4 mm iztočne čašice Premer šobe 1,5-1,8 mm Pritisk brizganja 5 bar	DIN 53211
Valjčkanje/mazanje	v dobavni viskoznosti Pri pojavljanju mehurjev pri aplikaciji z valjčkom ali premazovanju s čopičem dodati 0,3 do 0,5 utežnega % EFD sredstva za sproščanje 300807.	
Elektrostatsko	možno, napravi prilagojeno	
Poraba	brez izgube pri nanosu 90-115 g/m² debelina sloja 40 µm po dodatku trdilca	teoretična določitev
Sušenje v peči	do 80 možno (temperature objekta)	
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

UR1991Z_HU0090
EFDEDUR-HighSolid-Lakierna barva

Prašno suho	po 40 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 24 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 14 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	z razredčenjem EFD 400500 v času predelave.	

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Prebarvanje	z isto kvalitete možno šele po matiranju/zasušenju.

Opombe

EFD - Info	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.
Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de