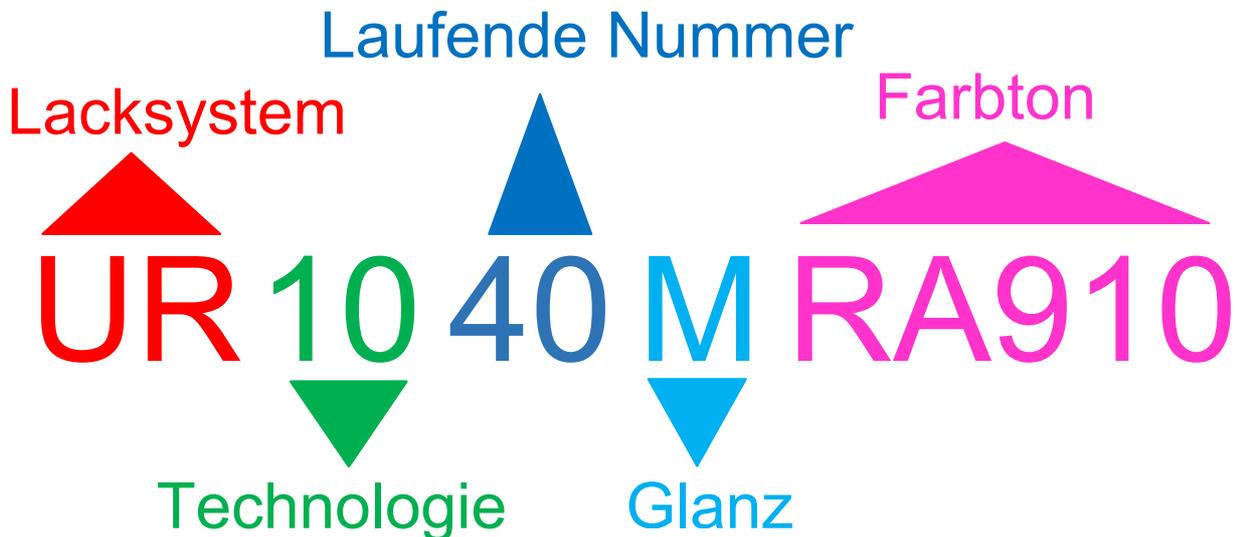


Nomenklatur für Industrielacke

(ausgenommen Räderlacke)



Lacksystem

ER	= Epoxid-Reaktions-Systeme
ES	= Elektrisch, Strahlungshärtende Produkte (UV, Elektronenstrahl)
FS	= Feinstrukturlacke, silikonhaltig
GS	= Grobstrukturlacke, silikonfrei
HE	= Härter, Epoxid
HU	= Härter, Polyurethan
KE	= Kunstharz-Effektlack, Hammer-schlageffekt, silikonhaltig
KL	= Kunstharz, luft- / oxidativ trocknend, Alkydsysteme
KO	= Kunstharze, ofentrocknend
KP	= Kunstharzlack, polymerisatharz-basierend, Acryl, PVC
KT	= Kunstharzlack, temperaturbeständig
UR	= Urethan-Reaktions-Systeme
WE	= Wasserlack, Epoxidharz
WL	= Wasserlack, lufttrocknend
WO	= Wasserlack, ofentrocknend
WU	= Wasserlack, Polyurethan
ZK	= Zellulosenitrat-Kunstharzlack, Nitrolacke

Technologie

Stelle 1 = Herstellungsprozess
Stelle 2 = Variante

Besonderheit

Stelle 1 = 9 ⇨ Systemlack

Glanz

G = hochglänzend
N = glänzend
H = seidenglänzend
D = seidenmatt
M = matt
U = stumpfmatt
Z = Zwischenglanzgrad

Weitere Buchstaben = Kundeneinstellungen
z.B. L = geänderte Lieferviskosität
V = Lacksystem - Variante

Farbton

RA123 = RAL Ton nach 840 HR
RG123 = RAL Ton nach 841 GL
X1234 = Kundenfarbton
XX123 = Fremdfarbton