
**FREIOTHERM-hidro metalik
WO1892M-Met.**

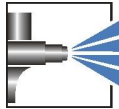
Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopljiva pečno sušeća boja ■ Primjena npr. u panozi Izrada strojeva i aparata ■ Metalik efekat ■ Dobra otpornost na ogrebotine ■ Dobra otpornost na vruću vodu ■ Dobra prionjivost na čelik i neželjezne metale ■ Dobra tvrdoća i elasticitet 																						
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Kombinacija iz poliesterskih / amino smole</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Metalik barvni tonovi</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja vizualno</td> <td>mat</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)</td> <td>Vrijeme isteka 100-120 Sekundi Mjerna čaša 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>7,8-8,2</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,1-1,2 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>38-42 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>280-300 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>260-280 g/m², Debljina nanosa 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WO1892MRA906</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz poliesterskih / amino smole	■ Ton boje	Metalik barvni tonovi	■ Stupanj sjaja vizualno	mat	■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 100-120 Sekundi Mjerna čaša 4 mm	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda	■ pH vrijednost	7,8-8,2	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,1-1,2 g/ml	■ Suha tvar teoretska vrijednost	38-42 %	■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	280-300 ml/kg	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	260-280 g/m ² , Debljina nanosa 80 µm	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1892MRA906
■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz poliesterskih / amino smole																						
■ Ton boje	Metalik barvni tonovi																						
■ Stupanj sjaja vizualno	mat																						
■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 100-120 Sekundi Mjerna čaša 4 mm																						
■ Razrjeđivač	demineralizirana voda																						
■ pH vrijednost	7,8-8,2																						
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,1-1,2 g/ml																						
■ Suha tvar teoretska vrijednost	38-42 %																						
■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	280-300 ml/kg																						
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	260-280 g/m ² , Debljina nanosa 80 µm																						
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1892MRA906																						
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aluminij ■ Aluminij, predobrađen ■ čelik ■ čelik - na cinčanim površinama su testovi unaprijed nužni ■ čelik, pasivizirane zapravo predobrađene površine 																						
Pretpriprema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitetete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlazemo: <ul style="list-style-type: none"> - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje 																						
Prijedlog zaštitnog sastava	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>Aluminij</td> </tr> <tr> <td>■ Osnovna boja</td> <td>WO1892MRA906 Debljina suhoga filma 30 µm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	Aluminij	■ Osnovna boja	WO1892MRA906 Debljina suhoga filma 30 µm																		
■ Podlaga	Aluminij																						
■ Osnovna boja	WO1892MRA906 Debljina suhoga filma 30 µm																						

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

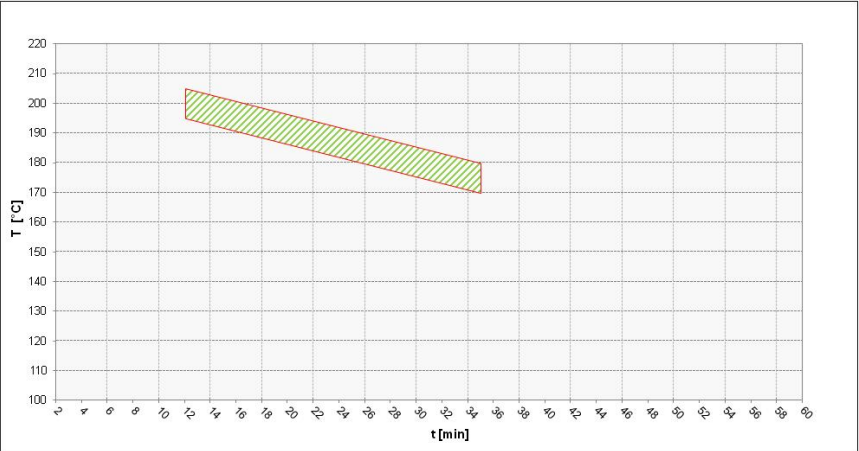
Stranica: 1 / 3
Verzija: 0
02.04.2023

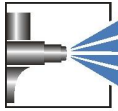
DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-hidro metalik WO1892M-Met.

Mehanička ispitivanja	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba	■ Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prekriti / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 40 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Prskanje - visoki pritisak	u dobavnom viskozitetu Dizna: 1,4 mm Pritisak boje 3-4 bar
	■ Elektrostatski	moгуće, postrojenju prilagodjeno
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.
	■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
	■ Sušenje v peći	30 min. / 180 °C - 15 min. / 200 °C
	■ Temperatura objekta zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnima osobinama	
		
Postojanost kod skladištenja	■ U originalnoj ambalaži najmanje 6 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer	

**FREIOTHERM-hidro metalik
WO1892M-Met.**

upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Uvjeti ispitivanja■ **EFD-Info**

Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista
Br. 111

■ **Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270.
Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.