



KL1753M
FREOLUX-Podkład spawalny

Opis produktu

Technologia produktowa	powłoka 1K na bazie rozpuszczalnika
Wysychanie	szybko
Podłoże	stal

Właściwości produktu

Baza	żywica alkidowa	
Kolor	zgodnie z RAL 840 HR inne kolory na zapytanie	
Błyszczec wizualnie	matowy	
Lepkość	Czas wypływu 35-45 sek., 4 mm kubek wypływowy	DIN 53211
Gęstość	1,3-1,5 g/ml	teoretycznie
Części stałe	63-65 %	teoretycznie
Części stałe objętościowo	36-46 %	teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości odnoszą się do produktu KL1753MRU804.	
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 18 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.	
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.		
System	Podłoże	stal	
	Podkład	KL1753M	
		Grubość suchej powłoki 10-30 µm	
	międzywarstwa	KL1712M	
		Grubość suchej powłoki 50-70 µm	
	lakier nawierzchniowy	KL1022G	
		Grubość suchej powłoki 40-60 µm	
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).		

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

**KL1753M****FREOLUX-Podkład spawalny**

Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik EFD 400320 Rozcieńczalnik EFD 400474	
Warunki nakładania farby	od 10 °C do 25 °C	
Natrysk - Airless	w lepkości dostawy	
Natrysk - wysokie ciśnienie	25-30 sek. / 4 mm Kubek wypływowy Dysza 1,4 mm Ciśnienie wtrysku 3-4 bar	DIN 53211
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 65-73 g/m ² grubość warstwy 20 µm	teoretycznie
Suszenie na powietrzu	20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza	
Suszenie piecowe	możliwe do 80 °C (temperatury obiektu)	
Suszenie pyłowe	po 30 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
Suchość dotykowa	po 45 minutach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
Pełne utwardzenie	po 15 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
Czyszczenie narzędzi roboczych	Rozcieńczalnik EFD 400500	

Wskazówki

EFD Info	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 170.
Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.