

**WE1935K_HE0037****FREOPOX-Hydro-Temeljna barva****Opis izdelka**

Tehnologija proizvoda	vodotopen 2K premaz
Uporaba v industriji	npr. v panogi izdelava vozil
Sušenje	hitro
Možnost brušenja	dobro
Možnost lakiranja	hitro
Protikorozijska zaščita	zelo dobro
Podlaga	neželezne kovine, jeklo

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Epoksidna smola	
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	
Sijaj vizualno	mat	
Viskoznost	1600-2200 mPa*s, vreteno 5, 60 obratov	DIN EN ISO 2555
pH vrednost	8,0-9,0	DIN 19260
Gostota	1,25-1,35 g/ml po dodatku trdilca	teoretična določitev
Suha snov	62-64 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	51-52 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek z odtenkom WE1935KRU124.	
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	



WE1935K_HE0037

FREOPOX-Hydro-Temeljna barva

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Na peskani jekleni pločevini
	Temeljni nanos	WE1935KRU124 Razmerje mešanja 8:1/ HE0037 Debelina suhega filma 80 µm
	Pokrivna barva	WU1488G Razmerje mešanja 3,3:1/ HU0448 Debelina suhega filma 70 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit/pokriti z vodo.	
Trdilec	HE0037	
Mešalno razmerje	Deli po masi 8:1 Deli zvezka 6,3:1	
Redčilo	demineralizirana voda	
Debelina suhega sloja	ne sme preseči 250 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.	
Temperatura objekta	10-30 °C, najmanj +3 °C nad temperaturo rosišča	
Delovna temperatura	Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 %	
Uporabnost	maks. 5 ur / 20 °C Konec uporabnega časa z opazovanjem želiranja ni mogoče opredeliti. Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
Brizganje - airmix	130-150 sek. / 6 mm iztočne čašice Šoba 0,33 mm kot 30° Pritisk materiala 120 bar Pritisk razprševanja 4 bar	DIN 53211
Brizganje - visoki pritisk	50-70 sek. / 4 mm Pretočna posoda Šoba 1,7 mm Tlak vbrizgavanja 3 bar	DIN 53211
Valjčkanje/mazanje	v dobavni viskoznosti	
Poraba	brez izgube pri nanosu 190-210 g/m ² debelina sloja 80 µm po dodatku trdilca	teoretična določitev
Sušenje v peči	možno do 70 °C	
Zračno sušenje	18-25 °C, 40-60 % relativna vlaga	
Prašno suho	po 15 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stran 2/3 | Verzija 0

Datum revidirane izdaje: 17. sep. 2024 Datum izdaje: 19. sep. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**WE1935K_HE0037****FREOPOX-Hydro-Temeljna barva**

Trdno na oprijem	po 2 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 8 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	takož z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916, zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.	

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Prebarvanje	z isto kvalitete možno šele po matiranju/zasušenju.
--------------------	---

Opombe

EFD - Info	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 111 + 510.
Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.