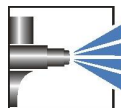




## FREIOPLAST-Hydro-Protège arête WL1525P

<b>Propriétés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Laque Hydrodiluable monocouche</li> <li>■ Utilisation par ex. dans la branche "bâtiment et sanitaire"</li> <li>■ Séchage rapide</li> <li>■ Adapté pour support à base de bois</li> </ul>																						
<b>Données techniques et physiques</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Liant de base</td> <td>Copolymère de styrène-acrylique</td> </tr> <tr> <td>■ Teintes</td> <td>Toutes les teintes standards</td> </tr> <tr> <td>■ Indice de brillance DIN EN ISO 2813</td> <td>satiné brillant 60-70 angle 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Viscosité</td> <td>1000-2000 mPa.s/ Mobile 4 60 rotation/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Diluant</td> <td>eau déminéralisée</td> </tr> <tr> <td>■ Valeur du pH</td> <td>8,5-9,1</td> </tr> <tr> <td>■ Densité détermination théorique</td> <td>0,95-1,05 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Extrait sec détermination théorique</td> <td>31-33 %</td> </tr> <tr> <td>■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique</td> <td>220-240 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Consommation théorique, sans pertes à l'application</td> <td>330-365 g/m<sup>2</sup>, Épaisseur 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Couleur de référence des valeurs spécifiées</td> <td>Couleur de référence de WL1525PD2119</td> </tr> </table>	■ Liant de base	Copolymère de styrène-acrylique	■ Teintes	Toutes les teintes standards	■ Indice de brillance DIN EN ISO 2813	satiné brillant 60-70 angle 60°	■ Viscosité	1000-2000 mPa.s/ Mobile 4 60 rotation/ min.	■ Diluant	eau déminéralisée	■ Valeur du pH	8,5-9,1	■ Densité détermination théorique	0,95-1,05 g/ml	■ Extrait sec détermination théorique	31-33 %	■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	220-240 ml/kg	■ Consommation théorique, sans pertes à l'application	330-365 g/m <sup>2</sup> , Épaisseur 80 µm	■ Couleur de référence des valeurs spécifiées	Couleur de référence de WL1525PD2119
■ Liant de base	Copolymère de styrène-acrylique																						
■ Teintes	Toutes les teintes standards																						
■ Indice de brillance DIN EN ISO 2813	satiné brillant 60-70 angle 60°																						
■ Viscosité	1000-2000 mPa.s/ Mobile 4 60 rotation/ min.																						
■ Diluant	eau déminéralisée																						
■ Valeur du pH	8,5-9,1																						
■ Densité détermination théorique	0,95-1,05 g/ml																						
■ Extrait sec détermination théorique	31-33 %																						
■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	220-240 ml/kg																						
■ Consommation théorique, sans pertes à l'application	330-365 g/m <sup>2</sup> , Épaisseur 80 µm																						
■ Couleur de référence des valeurs spécifiées	Couleur de référence de WL1525PD2119																						
<b>Supports</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bois</li> </ul>																						
<b>Préparation de surface</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Le support doit être exempt de substances anti-adhérentes comme par ex. huiles, graisses, cires et agents de démoulage. Des essais préalables sont conseillés pour garantir l'adéquation de la qualité du revêtement avec le support.</li> </ul>																						
<b>Proposition de gammes de produits</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Supports</td> <td>Bois</td> </tr> <tr> <td>■ Laque de finition</td> <td>WL1525PD2119 Épaisseur du film sec 60 µm</td> </tr> </table>	■ Supports	Bois	■ Laque de finition	WL1525PD2119 Épaisseur du film sec 60 µm																		
■ Supports	Bois																						
■ Laque de finition	WL1525PD2119 Épaisseur du film sec 60 µm																						
<b>Tests mécaniques</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Quadrillage DIN EN ISO 2409</li> </ul> <p>Gt 0</p>																						
<b>Mise en oeuvre et utilisation</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène ( par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau.</li> <li>■ Température de l'objet</li> </ul> <p>10-30 °C</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conditions de mise en oeuvre</li> </ul> <p>Température ambiante 18-25 °C humidité relative 40-70 %</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Pulvérisation Haute Pression</li> </ul> <p>40-50 Sek./ 4 mm Coupe d'écoulement (DIN 53211) Buse 1,7 mm</p>																						

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.



## FREIOPLAST-Hydro-Protège arête WL1525P

		Pression de pulvérisation 3-4 bar
	■ Application rouleau - pinceau	à viscosité de livraison
	■ Surlaquage	possible avec la même qualité, au plutôt après matage de la surface
	■ Nettoyage du matériel	Immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5 -10 % en poids de nettoyant EFD- 400916. Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400424)
	■ <b>Hygiène et sécurité: préconisations</b>	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouvez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
<b>Conditions de polymérisation (durcissement)</b>	■ Séchage air	à 20 °C, 40-70 % d'humidité relative avec circulation d'air
	■ Séchage hors poussière	après 15 min. (Degré de séchage 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Résistant au toucher	après 0,5 heures (Degré de séchage 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Séchage à coeur	après 17 jours (dureté pendulaire / DIN EN ISO 1522)
	■ Séchage four	jusqu'à 70°C possible
<b>Stabilité au stockage</b>	■ 12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.	
	La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses aractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	
<b>Remarques spéciales</b>	■ <b>EFD-Info</b>	D'autres informations techniques sont disponibles dans les info-EFD Nr. 111
	■ <b>Conditions d'essais</b>	Toutes les déclarations sont basées par rapport aux Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.  Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.