



## WT4716LB2643 FREIOTHERM-DipTec

### Produktbeschreibung

<b>Produkttechnologie</b>	wasserverdünnbarer Einbrennlack
<b>Anwendung Branche</b>	z.B. Funktionsmöbel und Lagertechnik
<b>Anwendung</b>	für den Außeneinsatz
<b>Mechanische Beständigkeit</b>	gute Härte und Elastizität
<b>Untergrund</b>	Nichteisen-Metalle, Stahl

### Allgemeine Produkteigenschaften

<b>Bindemittelbasis</b>	Acrylatharz, modifiziert
<b>Viskosität</b>	Auslaufzeit 30 - 40 Sek., 4 mm Auslaufbecher <span style="float: right;">DIN 53211</span>
<b>pH-Wert</b>	8,3 - 8,7 <span style="float: right;">DIN 19260</span>
<b>Festkörper</b>	43 - 47 % <span style="float: right;">theoretisch</span>
<b>Festkörpervolumen</b>	30 - 33 % <span style="float: right;">theoretisch</span>
<b>Lagerbeständigkeit</b>	im Originalgebinde mindestens 9 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

### Anwendung und Verarbeitung

<b>Vorbehandlung</b>	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).
<b>Glanzgrad</b>	matt <span style="float: right;">24 - 40 GU, Winkel 85° <span style="margin-left: 20px;">DIN EN ISO 2813</span></span>
<b>Aufbauvorschlag</b>	Untergrund <span style="float: right;">Auf eisenphosphatierem Stahlblech</span> Decklack <span style="float: right;">WT4716LB2643 Trockenfilmdicke 30 µm</span>
<b>Hinweis vor Verwendung</b>	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.
<b>Verdünnung</b>	demineralisiertes Wasser
<b>Trockenfilmdicke</b>	darf 40 µm nicht überschreiten – Gefahr von Reaktionsblasen.
<b>Verarbeitungsbedingungen</b>	Raumtemperatur 18 - 25 °C relative Luftfeuchtigkeit 40 - 60 %

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Seite 1/2 | Version 0

Überarbeitet am: 31.01.2025

Druckdatum: 31.01.2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WT4716LB2643 FREIOTHERM-DipTec

<b>Auslaufzeit</b>	16 - 25 Sek. / 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211)	
<b>Auftragsmenge</b>	ohne Applikationsverlust 160 - 180 g/m <sup>2</sup> Schichtdicke 40 µm	theoretisch
<b>Hinweis zur Aushärtung</b>	<p>Farbiger Bereich = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften</p> <p>Die dargestellten Einbrennbedingungen basieren auf Ergebnissen von Laborversuchen und sind deshalb nur eine Orientierungshilfe für die Einstellung der Beschichtungsanlagen des verarbeitenden Unternehmens. Die Verantwortung zur Sicherstellung der vollständigen Aushärtung der Beschichtung obliegt dem verarbeitenden Unternehmen. Die vollständige Aushärtung der Beschichtung muss anhand repräsentativer Originalteile unter Serienbedingung mit ergänzenden analytischen Prüfungen und Beständigkeitsprüfungen überprüft werden. Für eine Beratung stehen wir Ihnen zur Verfügung.</p>	
<b>Ofentrocknung</b>	20 Min. / 160 °C - 10 Min. / 180 °C (Objekttemperatur)	
<b>Reinigung der Arbeitsgeräte</b>	sofort mit Wasser, angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Reinigungsmittel reinigen.	

### Hinweise

<b>Arbeits- und Gesundheitsschutz</b>	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
<b>Prüfbedingungen</b>	<p>Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.</p> <p>Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.</p>