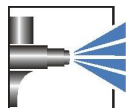

**FREIOPLAST-náter na vod. bázi**  
**WL1702M**

<b>Vlastnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vodou ředitelný 1K nátěr</li> <li>■ Použití např. v branži stavebnictví a sanity</li> <li>■ Rychlé zasychání</li> <li>■ Vhodné pro různé podklady</li> <li>■ Tlumící hmota mezi dílci</li> </ul>																						
<b>Technická/ Fyzikální Data</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>Polymer akrylát styrol</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>Všechny běžné odstíny</td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku vizuálně</td> <td>mat</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozita</td> <td>18000-21000 mPa.s/ Vřeteno 7 60 otočení/ Min.</td> </tr> <tr> <td>■ Ředění</td> <td>demi voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH</td> <td>8,6</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>1,5-1,6 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Pevné částice teoretický údaj</td> <td>78-82 %</td> </tr> <tr> <td>■ Objem pevných částic teoretický údaj</td> <td>500-540 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát</td> <td>1200-1400 g/m<sup>2</sup>, Tloušťka nátěru 1000 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny</td> <td>Odstín WL1702MRU101</td> </tr> </table>	■ Pojivová báze	Polymer akrylát styrol	■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny	■ Stupeň lesku vizuálně	mat	■ Viskozita	18000-21000 mPa.s/ Vřeteno 7 60 otočení/ Min.	■ Ředění	demi voda	■ pH	8,6	■ Hustota teoretický údaj	1,5-1,6 g/ml	■ Pevné částice teoretický údaj	78-82 %	■ Objem pevných částic teoretický údaj	500-540 ml/kg	■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	1200-1400 g/m <sup>2</sup> , Tloušťka nátěru 1000 μm	■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WL1702MRU101
■ Pojivová báze	Polymer akrylát styrol																						
■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny																						
■ Stupeň lesku vizuálně	mat																						
■ Viskozita	18000-21000 mPa.s/ Vřeteno 7 60 otočení/ Min.																						
■ Ředění	demi voda																						
■ pH	8,6																						
■ Hustota teoretický údaj	1,5-1,6 g/ml																						
■ Pevné částice teoretický údaj	78-82 %																						
■ Objem pevných částic teoretický údaj	500-540 ml/kg																						
■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	1200-1400 g/m <sup>2</sup> , Tloušťka nátěru 1000 μm																						
■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WL1702MRU101																						
<b>Podklad</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Základ</li> <li>■ Ocel- u pozinkovaných podkladů je nutné provést předem zkoušku</li> <li>■ Ocel, pasivovaná resp. předpovrchově upravená</li> </ul>																						
<b>Předúprava</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu <ul style="list-style-type: none"> <li>- např. fosfátování pro přilnavost</li> <li>- např. tryskání, moření, broušení</li> </ul> </li> </ul>																						
<b>Návrh skladby</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Podklad</td> <td>Na žárově pozinkovaném ocelovém plechu</td> </tr> <tr> <td>■ Krycí lak</td> <td>WL1702MRU102 Tloušťka suchého filmu 1000 μm</td> </tr> </table>	■ Podklad	Na žárově pozinkovaném ocelovém plechu	■ Krycí lak	WL1702MRU102 Tloušťka suchého filmu 1000 μm																		
■ Podklad	Na žárově pozinkovaném ocelovém plechu																						
■ Krycí lak	WL1702MRU102 Tloušťka suchého filmu 1000 μm																						
<b>Mechanická zkouška</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
<b>Zpracování a použití</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstejte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 10000 μm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin</li> </ul>																						

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



## FREIOPLAST-náter na vod. bázi WL1702M

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Teplota objektu 10-30 °C</li> <li>■ Zpracovatelské podmínky Pokojová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %</li> <li>■ Stříkání Airless v dodávané viskozitě Tryska 1,1 mm úhel 20° Tlak materiálu 200 barů</li> <li>■ Válečkování/natírání v dodávané viskozitě</li> <li>■ Možnost přelakování možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu</li> <li>■ Čištění pracovních nástrojů Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.</li> <li>■ <b>Pokyny k ochraně práce a zdraví</b> Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.</li> </ul>
<b>Vytvrzení</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Schnutí na vzduchu při 20 °C, 50 % relativní vlhkosti s pohybem vzduchuh</li> <li>■ Schnutí na prach po 30 min. (Stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Na uchopení po 15 hod. (Stupeň schnutí 4/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Proschnutý po 28 dnech (Tvrdost tlumením kyvadla/ DIN EN ISO 1522)</li> <li>■ Schnutí v peci možné do 50°C</li> </ul>
<b>Skladování</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ V originálním obalu min. 9 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.</li> </ul> <p>Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.</p>
<b>Speciální pokyny</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>EFD-Info</b> Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 150</li> <li>■ <b>Zkušební podmínky</b> Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.</li> </ul> <p>Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.</p>