

**WL1609M****FREIOPLAST-Hydro-Základ pro digitální tisk****Popis produktu**

<b>Technologie výroby</b>	vodou ředitelný jednovrstvý lak	
<b>Obor použití</b>	např. v branži stavebnictví a sanity	
<b>Mechanická odolnost</b>	dobrá tvrdost a elasticita	
<b>Podklad</b>	PS (Polystyren), PS (Polystyrenová pěna), Umělá hmota blíže nespecifikovaná	

**Obecné vlastnosti produktu**

<b>Pojivová báze</b>	Akrylová pryskyřice	
<b>Barevný odstín</b>	Všechny běžné odstíny	
<b>Vizuálně zářít</b>	matný	
<b>Viskozita</b>	Doba průtoku 35-43 sek., 4 mm průtoková nádoba	DIN 53211
<b>pH</b>	8,1-8,6	DIN 19260
<b>Hustota</b>	1,25-1,45 g/cm <sup>3</sup>	teoreticky
<b>Pevné částice</b>	50-54 %	teoreticky
<b>Objem pevných částic</b>	36-37 %	teoreticky
<b>Referenční produkt</b>	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu s odstínem WL1609MRA910.	
<b>Skladování</b>	v originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.  Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

**Zpracování a použití**

<b>Předúprava</b>	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
<b>Návrh skladby</b>	Podklad	PS (Polystyren)
	Krycí lak	WL1609MRA910 Tloušťka suchého filmu 30-50 µm
<b>Poznámka před použitím</b>	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škraloupu převrstvěte vodou.	
<b>Ředění</b>	demi voda	
<b>Teplota objektu</b>	10-30 °C, minimum +3 °C nad bodem tání	
<b>Zpracovatelská teplota</b>	Pokojeová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostňují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**WL1609M****FREIOPLAST-Hydro-Základ pro digitální tisk**

<b>Stříkání vysokotlakem</b>	s viskozitou při dodání tryska 1,4 mm tlak nástřiku 4 barů	
<b>Množství nanášení</b>	bez ztráty při aplikaci 60-100 g/m <sup>2</sup> tloušťka vrstvy 30-50 µm	teoreticky
<b>Schnutí na vzduchu</b>	18-22 °C, 40-60 % relativní vlhkost vzduchu	
<b>Schnutí v peci</b>	až 90 °C možné	
<b>Schnutí na prach</b>	po 20 minutách (stupeň suchosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Na uchopení</b>	po 1 hodinách (stupeň suchosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Proschnutý</b>	po 3 dnech/s (tlumení kyvadla)	DIN EN ISO 1522
<b>Čištění pracovních nástrojů</b>	okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916, zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.	

**Další zpracování lakovaných dílů**

<b>Přemalování</b>	možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu.
--------------------	--

**Poučení**

<b>EFD-Info</b>	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 111.
<b>Ochrana práce a zdraví</b>	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
<b>Podmínky zkoušky</b>	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.  Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.