



## WL1611M

### FREIOPLAST-Hydro-Osnova za digitalni tisak

#### Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	vodotopljiva jednoslojna boja - monolajer
Primjena u industriji	na primjer u panozi Gradnje i sanitarija
Podlaga	PUR (poliuretan-pjena)

#### Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija specijalnih sredstva za vezanje	
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	
Viskozitet	Vrijeme protoka 33-39 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211
pH vrijednost	7,5-8,0	DIN 19260
Gustoća	1,35-1,55 g/cm <sup>3</sup>	teoretski
Suha tvar	52,5-55,5 %	teoretski
Volumen tvdih djelica	35-36 %	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod s nijansom WL1611MRU910.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

#### Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje.	
Prijedlog postavljanja	Podlaga	PUR (poliuretan-pjena)
	Završna boja	WL1611MRU910 Debljina suhog filma 15-40 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelit/pokriti sa vodom.	
Razrjeđivač	demineralizirana voda	
Temperature objekta	10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta	
Radna temperatura	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %	
Prskanje - visoki pritisak	u viskoznosti isporuke mlaznica 1,4 mm tlak ubrizgavanja 4 bar	

**WL1611M****FREIOPLAST-Hydro-Osnova za digitalni tisak**

<b>Potrošnja</b>	bez gubitka pri nanošenju 30-80 g/m <sup>2</sup> debljina sloja 15-40 µm	teoretski
<b>Sušenje u peći</b>	moгуće do 90 °C	
<b>Zračno sušenje</b>	18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga	
<b>Prašno suho</b>	nakon 20 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Trvrdo na dodir</b>	nakon 1 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Potupno suho</b>	nakon 3 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
<b>Čišćenje radnih uređaja</b>	odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.	

**Daljnja prerada lakiranih proizvoda**

<b>Prefarbavanje</b>	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje/suhosti.
----------------------	---

**Primjedbe**

<b>EFD - Info</b>	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 111.
<b>Zaštita rada i zdravlja</b>	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
<b>Uvjeti ispitivanja</b>	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.  Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.