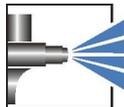


FREIOTHERM-Hydro-Grundierung

WO1870H

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wasserverdünnbarer Einbrennlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Automobile ■ Gute Steinschlagfestigkeit ■ Überlackierbar mit Pulverlacken 																						
Technische/ Physikalische Daten	<table border="1"> <tr> <td>■ Bindemittel-Basis</td> <td>Kombination aus Acrylat-/ Polyester-/ Aminoharz</td> </tr> <tr> <td>■ Farbton</td> <td>Alle gängigen Farbtöne</td> </tr> <tr> <td>■ Glanzgrad visuell</td> <td>seidenmatt</td> </tr> <tr> <td>■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig)</td> <td>Auslaufzeit 30-40 Sekunden 4 mm Auslaufbecher</td> </tr> <tr> <td>■ Verdünnung</td> <td>demineralisiertes Wasser</td> </tr> <tr> <td>■ pH-Wert</td> <td>8,0-9,0</td> </tr> <tr> <td>■ Dichte theoretische Bestimmung</td> <td>1,18-1,20 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Festkörper theoretische Bestimmung</td> <td>37-43 %</td> </tr> <tr> <td>■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung</td> <td>220-240 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust</td> <td>80-90 g/m², Schichtdicke 20 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte</td> <td>Farbton von WO1870HRU740</td> </tr> </table>	■ Bindemittel-Basis	Kombination aus Acrylat-/ Polyester-/ Aminoharz	■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne	■ Glanzgrad visuell	seidenmatt	■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig)	Auslaufzeit 30-40 Sekunden 4 mm Auslaufbecher	■ Verdünnung	demineralisiertes Wasser	■ pH-Wert	8,0-9,0	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,18-1,20 g/ml	■ Festkörper theoretische Bestimmung	37-43 %	■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	220-240 ml/kg	■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust	80-90 g/m ² , Schichtdicke 20 µm	■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte	Farbton von WO1870HRU740
■ Bindemittel-Basis	Kombination aus Acrylat-/ Polyester-/ Aminoharz																						
■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne																						
■ Glanzgrad visuell	seidenmatt																						
■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig)	Auslaufzeit 30-40 Sekunden 4 mm Auslaufbecher																						
■ Verdünnung	demineralisiertes Wasser																						
■ pH-Wert	8,0-9,0																						
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,18-1,20 g/ml																						
■ Festkörper theoretische Bestimmung	37-43 %																						
■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	220-240 ml/kg																						
■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust	80-90 g/m ² , Schichtdicke 20 µm																						
■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte	Farbton von WO1870HRU740																						
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aluminium 																						
Vorbehandlung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen. Chromatierung bzw. entsprechende chromfreie Konversionsschichten. 																						
Aufbauvorschlag	<table border="1"> <tr> <td>■ Untergrund</td> <td>Aluminium</td> </tr> <tr> <td>■ Grundierung</td> <td>WO1870H Trockenfilmdicke 20 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Basislack</td> <td>WO1869H Trockenfilmdicke 20 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Klarlack</td> <td>PY1005BRA999 Trockenfilmdicke 90 µm</td> </tr> </table>	■ Untergrund	Aluminium	■ Grundierung	WO1870H Trockenfilmdicke 20 µm	■ Basislack	WO1869H Trockenfilmdicke 20 µm	■ Klarlack	PY1005BRA999 Trockenfilmdicke 90 µm														
■ Untergrund	Aluminium																						
■ Grundierung	WO1870H Trockenfilmdicke 20 µm																						
■ Basislack	WO1869H Trockenfilmdicke 20 µm																						
■ Klarlack	PY1005BRA999 Trockenfilmdicke 90 µm																						
Mechanische Prüfung	<table border="1"> <tr> <td>■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Steinschlagprüfung DIN EN ISO 20567-1</td> <td>Kennwert <2</td> </tr> </table>	■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Steinschlagprüfung DIN EN ISO 20567-1	Kennwert <2																		
■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
■ Steinschlagprüfung DIN EN ISO 20567-1	Kennwert <2																						
Verarbeitung und Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten. 																						



FREIOTHERM-Hydro-Grundierung

WO1870H

	■ Objekttemperatur	15-35 °C
	■ Verarbeitungsbedingungen	Raumtemperatur 15-25 °C relative Luftfeuchtigkeit 50-70 %
	■ Elektrostatisch	möglich, anlagenspezifisch
	■ ESTA-Hochrotation	in Lieferviskosität
	■ Reinigung der Arbeitsgeräte	Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Löse-mitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.
	■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz	
	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.	
Aushärtung		
	■ Zwischentrocknung	10 Min./ 120 °C
	■ Ofentrocknung	10 Min./ 180 °C - 20 Min./ 160 °C
	■ Objekttemperatur	Einbrennfenster auf Anfrage
Lagerbeständigkeit		
	■ Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.	
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	
Spezielle Hinweise		
	■ Prüfbedingungen	
	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.	
	Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.	