



ER1951H_HE0051

FREOPOX-Fondo

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	rivestimento 2K a base di solvente
Applicazione settore	es. nell'ingegneria meccanica automobilistica
Applicazione	adatto come rivestimento monostrato per interni
Protezione contro la corrosione	ottimo
Substrato	Acciaio, Acciaio inox, Alluminio, Acciaio galvanizzato

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina epossidica	
Colore	secondo RAL 840 HR altre tonalità su richiesta	
Brillare visivamente	Satinato lucido	
Viscosità	Tempo di flusso 50-60 sec., 4 mm tazza di flusso	DIN 53211
Peso specifico	1,30-1,40 g/ml dopo aggiunta di indurente	Teorico
Corpi solidi	57-59 % dopo l'aggiunta di indurente	Teorico
Contenuto solido volumetrico	36-40 % dopo aggiunta di indurente	Teorico
Prodotto di riferimento	I valori specificati si riferiscono al prodotto ER1951HL1781.	
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 24 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.
------------------------	--



ER1951H_HE0051 FREOPOX-Fondo

Proposta di configurazione	Substrato	Su lamiera di acciaio sabbiata	
	Fondo	ER1951H Rapporto di miscelazione 5:1 HE0051 Spessore film secco 50-70 µm	
	Vernice di finitura	UR1984H Rapporto di miscelazione 8:1 HU0936 Spessore film secco 40-60 µm	
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).		
Catalizzatore	HE0051		
Rapporto di miscelazione	Parti in peso 5:1		
Diluizione	Diluizione EFD 400064		
Temperatura di lavorazione	da 10 °C a 25 °C		
Tempo di lavorazione	max. 3 ore / 20 °C Il tempo di lavorazione potrebbe accorciarsi a temperature e/o pressioni elevate.		
Spruzzatura Airless	con viscosità di erogazione dopo aggiunta di catalizzatore Ugello 0,23 mm Angolo 20°		
Spruzzatura ad alta pressione	in viscosità di fabbrica dopo l'aggiunta dell'indurente Ugello 1,5-2,0 mm Pressione d'iniezione 2-4 bar		
Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 178 g/m² spessore dello strato 50 µm dopo l'aggiunta di indurente		teorico
Essiccazione all'aria	20 °C, 50 % Umidità relativa dell'aria		
Essiccazione fuori polvere	dopo 25 minuti (grado di secchezza 1)		DIN EN ISO 9117-5
Antiscivolo	dopo 2,5 ore (grado di secchezza 4)		DIN EN ISO 9117-5
Essiccazione completa	dopo 7 giorno/i (smorzamento del pendolo)		DIN EN ISO 1522
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	con diluizione EFD 400064 entro il tempo di lavorazione.		

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Riverniciatura	con UR1984 dopo un'asciugatura a temperatura ambiente di 25-45 min.
----------------	---

Note

Info EFD	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 170.
Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Pagina 2/3 | Versione 0

Data di revisione: 14 mag 2025

Data di stampa: 15 mag 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



ER1951H_HE0051 FREOPOX-Fondo

Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.