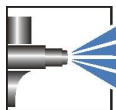


FREIOTHERM-mácecí hydrolak

WO1895T

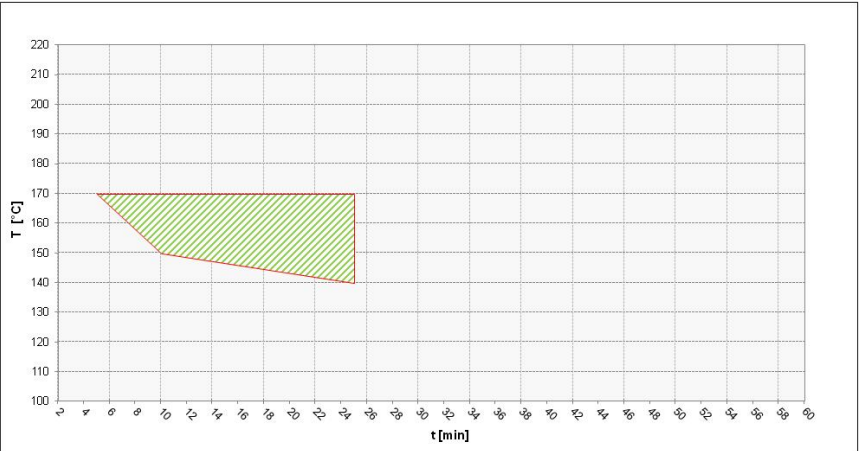
Vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodou ředitelný vypalovací lak ■ Použití např. v branži strojírenství a výroby přístrojů ■ Dobrá odolnost proti kondenzované vodě ■ Dobrá tvrdost a elasticita ■ Možnost přelakování práškem 																						
Technická/ Fyzikální Data	<table border="1"> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>Kombinace polyester-aminové pryskyřice</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>Všechny běžné odstíny</td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813</td> <td>lesk 60-80 Úhel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozita DIN 53211 (původně)</td> <td>Doba výtoku 40-45 Sekund 4 mm výtokový pohárek</td> </tr> <tr> <td>■ Ředění</td> <td>demi voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH</td> <td>8,7-8,9</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>1,05-1,25 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Pevné částice teoretický údaj</td> <td>42-48 %</td> </tr> <tr> <td>■ Objem pevných částic teoretický údaj</td> <td>300-350 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát</td> <td>250-300 g/m², Tloušťka nátěru 80 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny</td> <td>Odstín WO1895TRA300</td> </tr> </table>	■ Pojivová báze	Kombinace polyester-aminové pryskyřice	■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny	■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	lesk 60-80 Úhel 60°	■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 40-45 Sekund 4 mm výtokový pohárek	■ Ředění	demi voda	■ pH	8,7-8,9	■ Hustota teoretický údaj	1,05-1,25 g/ml	■ Pevné částice teoretický údaj	42-48 %	■ Objem pevných částic teoretický údaj	300-350 ml/kg	■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	250-300 g/m ² , Tloušťka nátěru 80 μm	■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1895TRA300
■ Pojivová báze	Kombinace polyester-aminové pryskyřice																						
■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny																						
■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	lesk 60-80 Úhel 60°																						
■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 40-45 Sekund 4 mm výtokový pohárek																						
■ Ředění	demi voda																						
■ pH	8,7-8,9																						
■ Hustota teoretický údaj	1,05-1,25 g/ml																						
■ Pevné částice teoretický údaj	42-48 %																						
■ Objem pevných částic teoretický údaj	300-350 ml/kg																						
■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	250-300 g/m ² , Tloušťka nátěru 80 μm																						
■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1895TRA300																						
Podklad	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ocel ■ Ocel, pasivovaná resp. předpovrchově upravená 																						
Předúprava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení 																						
Návrh skladby	<table border="1"> <tr> <td>■ Podklad</td> <td>na ocelovém plechu s železitým fosfátem</td> </tr> <tr> <td>■ Krycí lak</td> <td>WO1895TRA300 Tloušťka suchého filmu 30 μm</td> </tr> </table>	■ Podklad	na ocelovém plechu s železitým fosfátem	■ Krycí lak	WO1895TRA300 Tloušťka suchého filmu 30 μm																		
■ Podklad	na ocelovém plechu s železitým fosfátem																						
■ Krycí lak	WO1895TRA300 Tloušťka suchého filmu 30 μm																						
Mechanická zkouška	<table border="1"> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Test odolnosti	<table border="1"> <tr> <td>■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>120 Hodin Stupeň puchýřů 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2</td> </tr> </table>	■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 Hodin Stupeň puchýřů 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2																				
■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 Hodin Stupeň puchýřů 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2																						

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

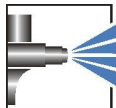


FREIOTHERM-mácecí hydrolak

WO1895T

	<ul style="list-style-type: none"> Odolnost na chemikálie Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky
Zpracování a použití	<ul style="list-style-type: none"> Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 40 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin
	<ul style="list-style-type: none"> Teplota objektu 10-30 °C
	<ul style="list-style-type: none"> Zpracovatelské podmínky Pokojevá teplota 18-25 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %
	<ul style="list-style-type: none"> Stříkání vysokotlakem v dodávané viskozitě Tryska: 1,4 mm Tlak stříkání 3,5 bar
	<ul style="list-style-type: none"> Máčení 30-35 Sek/ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211)
	<ul style="list-style-type: none"> Elektrostaticky možné, dle specifik linky
	<ul style="list-style-type: none"> Čištění pracovních nástrojů Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
	<ul style="list-style-type: none"> Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Vytvrzení	<ul style="list-style-type: none"> Schnutí v peci 15 min./ 150 °C - 10 min./ 160 °C
	<ul style="list-style-type: none"> Teplota objektu zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi
	
Skladování	<ul style="list-style-type: none"> V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

**FREIOTHERM-mácecí hydrolak**
WO1895T

	<p>Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.</p>
Speciální pokyny	<ul style="list-style-type: none">■ EFD-Info Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 111■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. <p>Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.</p>