



ER1950M_HE0915 FREOPOX-Grundierung

Описание продукта

Технология продукта	2К покрытие на основе растворителя
Применение	подходит в качестве усилителя адгезии
Антикоррозионная защита	высокая
Подложка	легкосплавные металлы, Сталь, Алюминий

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	эпоксидная смола	
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу	
Сиять визуально	матовый	
Вязкость	Время истечения 40-50 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
Плотность	1,25-1,35 г/мл после добавления отвердителя	теоретический
Сухой остаток	62-63 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	44-45 % после добавления отвердителя	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту ER1950MRU309.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °С. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.	
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	Сталь
	Грунтовка	ER1950M Соотношение компонентов смеси 7:1 HE0915 Толщина сухой пленки 50-60 мкм
	Финишный слой	UR1044G Соотношение компонентов смеси 5:1 HU0400 Толщина сухой пленки 40-60 мкм



ER1950M_HE0915 FREOPOX-Grundierung

Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
Отвердитель	HE0915	
Смесевое соотношение	Массовые части 7:1	
Разбавитель	Растворитель EFD 400424	
Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C	
Время жизнеспособности	max. 8 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
Пневматическое нанесение	в вязкости распыления после добавления отвердителя сопло 1,4 мм давление распыления 4 бар	
Расход материала	без потерь при нанесении 140-150 г/м ² толщина слоя 50 мкм после добавления отвердителя	теоретический
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность	
Отверждение под действием температуры	возможно до 100 °C (Температура объекта)	
Время высыхания "от пыли"	Через 65 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 20 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 7 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	с растворителем EFD 400424 в течение времени обработки.	

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	через 60 мин. / 20 °C При промежуточном времени высыхания от ≥ 3 дней / 20 °C необходимо проверить возможность нанесения последующих слоев материала.
-----------------------	---

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.



ER1950M_HE0915 FREOPOX-Grundierung

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.