



UR1455G_HU0932 EFDEDUR-In-Mould-Coat

Produktbeschreibung

Produkttechnologie	lösemittelhaltige 2K-Polyurethan Beschichtung
Anwendung Branche	z.B. Fahrzeugbau
Eigenschaft	Selbsttrennend eingestellt für Metallformen
Licht- und Wetterbeständigkeit	sehr gut
Chemikalien-beständigkeit	Gut, gegen schwache Säuren und Basen, sowie Alkohole, Färbe- und Oxidationsmittel.

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Acrylatharz	
Farbton	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage	
Glanzgrad	Form - und Trennmittelabhängig	
Viskosität	Auslaufzeit 30 - 50 Sek., 4 mm Auslaufbecher	DIN 53211
Dichte	1,06 +/- 0,15 g/ml nach Härterzugabe	theoretisch
Festkörper	43 +/- 2 % nach Härterzugabe	theoretisch
Festkörpervolumen	310 +/- 20 ml/kg nach Härterzugabe	theoretisch
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 24 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	

Anwendung und Verarbeitung

Form/Werkzeug	Metall Formen
Vorbehandlung	Formen vor erstmaligem Auftrag und nach jeder Reinigung mit geeignetem Trennmittel vorbehandeln.
Hinweis vor Verwendung	Vor der Verwendung gut und langsam, ohne einbringen von Luft, aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen.
Mischungsverhältnis	Lackfarbe : Härter : EFD-Trennmittel 300024 Gewichtsteile 100 : 33 : 20
Verdünnung	EFD-Verdünnung 300024
Verarbeitungsbedingungen	Bei der Verarbeitung ist eine Formtemperatur von > 60 °C einzuhalten.

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



UR1455G_HU0932 EFDEDUR-In-Mould-Coat

Verarbeitungszeit	max. 90 Min. / 20 °C Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen, Luftfeuchtigkeiten und/oder unter Druck verkürzen.	
Spritzen-Hochdruck	in Lieferviskosität Düse 1,4 mm Spritzdruck 3 - 4 bar	
Auftragsmenge	ohne Applikationsverlust 160 - 170 g/m ² Schichtdicke 50 µm nach Härterzugabe	theoretisch
Staubtrocknung	nach 5 Minuten (Trockengrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Durchtrocknung	nach 9 Tag/en (Pendeldämpfung)	DIN EN ISO 1522
Reinigung der Arbeitsgeräte	mit EFD-Verdünnung 400500 innerhalb der Verarbeitungszeit.	

Hinweise

Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Prüfbedingungen	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.
Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.	

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de