

Uthärdning av pulverlacker

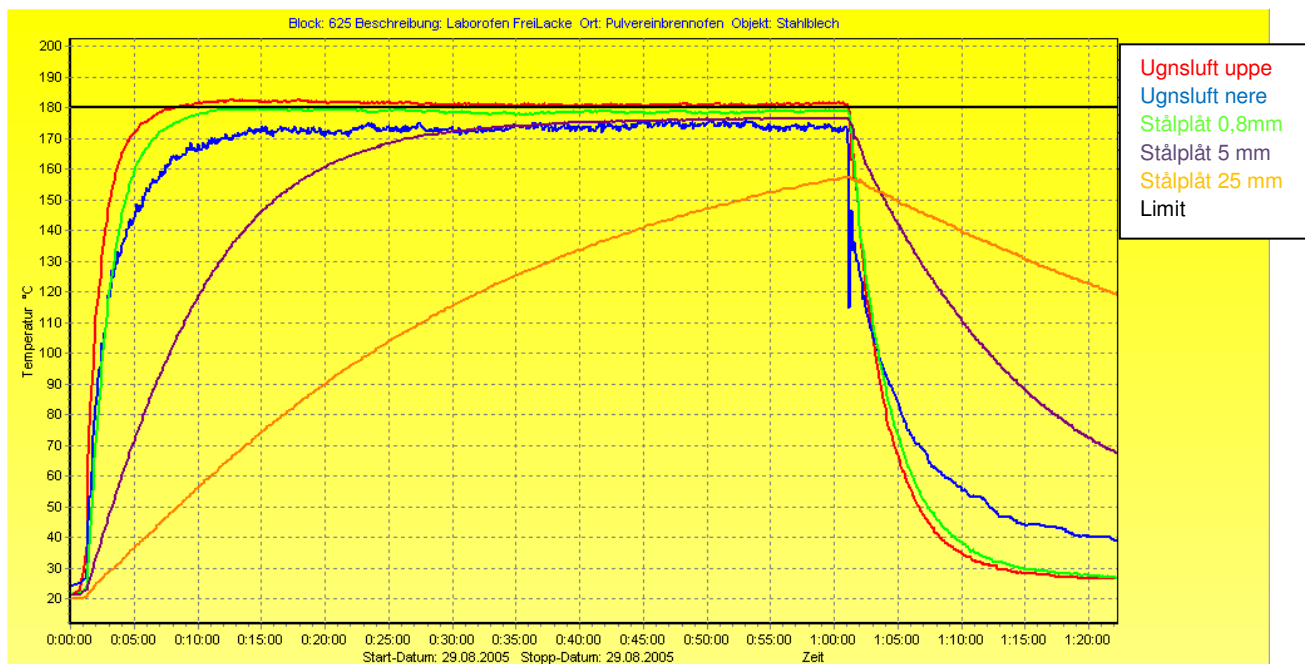
För en perfekt pulverlackering är en korrekt uthärdning av pulverfärgen en grundläggande förutsättning.

Här gäller det att iaktta färgleverantörens uppgifter ang. härdningsförhållanden. Under härdningsprocessen bör temperaturförlopp av lackerat gods beaktas.

Närmare information om härdningsförhållanden återfinns i pulvertillverkarens tekniska datablad.

Med hjälp av temperaturmätning i ugnen (detalj och luft) kan erforderliga parametrar för fullständig uthärdning bestämmas. (uppehållstid, temperaturinställning och bandhastighet).

Första mätningen bör utföras redan innan anläggningen överlämnas av anläggningstillverkaren.



Resultatet visar att materialtjockleken påverkar härdningsprocessen. Ju tjockare gods desto större påverkan. Målet är att uppnå en kompromiss mellan tjocka och tunna underlag. Tjocka underlag bör inte underhållas och tunna underlag inte överbrännas.

| Underhårdning | |
|-------------------------------------|--------------------------------|
| Problem | Testmetod |
| Dålig vidhäftning | Gittersnitt, skrapprov |
| Spröd lackfärg | „krafsprov“ (färgen splittrar) |
| Försämring av mekaniska egenskaper | slagprov, cylindrisk bockning |
| Försämring av korrosionsskyd | Fuktskåp, saltdimprov |
| Försämring av kemikaliebeständighet | Relevanta ämnen måste testas |
| För hög glans på matta färger | Glansmätning |

| Överbränning | |
|---|-----------------------|
| Problem | Testmetod |
| Gulning, i värsta fall försprödning | Visuell, kulörmätning |
| Glansförändringar på särskilda pulverfärger | Glansmätning |
| Försämring överlackering | Gittersnitt |

Tumregel: Beräkning av uppehållstid i vanliga härdugnar

- a) pulverfärgens härdningstid (enligt tekniskt datablad)
- b) +5 minuter för den första millimetern
- c) +2 minuter för alla ytterligare millimeter

Exempel: Härdningsförhållande 10 min./180°C objekttemperatur
Materialtjocklek = 5mm

- a) 10 minuter
- b) + 5 minuter
- c) + 8 minuter
= 23 minuter

Vi står till ert förfogande för vidare information.