



## UR1411D\_HU0400

### EFDEDUR-UHS-Decklack

#### Описание продукта

|                     |  |
|---------------------|--|
| Технология продукта | покрытие с высокой твердостью  |
| Области применения  | например для аппарата - и станкостроения                                 |
| Стойкость           | высокая  |
| Подложка            | Сталь, Литье, сталь со струйной обработкой, железо-фосфатированная сталь |

#### Общие характеристики продукта

|                        |   |               |
|------------------------|---|---------------|
| Связующие - основы     | Акриловая смола   |               |
| Цвет                   | в соответствии с RAL 840 HR<br>другие цветовые оттенки по запросу   |               |
| Сиять визуально        | полуматовые   |               |
| Вязкость               | Время истечения 100-150 сек., 4 мм расходомер   | DIN 53211     |
| Плотность              | 1,55-1,65 г/мл после добавления отвердителя   | теоретический |
| Сухой остаток          | 75-77 % после добавления отвердителя  | теоретический |
| Объемный сухой остаток | 350-375 % после добавления отвердителя  | теоретический |
| эталонный продукт      | Указанные значения относятся к продукту UR1411DRA905.   |               |
| Срок хранения          | в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.  |               |
|                        | Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества. |               |

#### Применение и подготовка

|                        |   |  |
|------------------------|---|--|
| Подготовка поверхности | Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями. |  |
| Система ЛКП            | Подложка  | На отдробеструенной пластине   |
|                        | Грунтовка   | UR1930M<br>Соотношение компонентов смеси 6:1 HU0400<br>Толщина сухой пленки 80 мкм |
|                        | Покрывной лак   | UR1411D<br>толщина слоя 80 µm  |



# UR1411D\_HU0400

## EFDEDUR-UHS-Decklack

|                                     |   |                   |
|-------------------------------------|---|-------------------|
| <b>Указание по использованию</b>    | Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера). |                   |
| <b>Отвердитель</b>                  | HU0400  |                   |
| <b>Смесевое соотношение</b>         | Массовые части 9:1<br>Части тома 4,9:1  |                   |
| <b>Разбавитель</b>                  | Растворитель EFD 400500   |                   |
| <b>Время «жизни» композиции</b>     | Температура окружающей среды 18-24 °C   |                   |
| <b>Время жизнеспособности</b>       | max. 4 Час. / 20 °C<br>Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.                      |                   |
| <b>Airmix - нанесение</b>           | Вязкость при поставке<br>Сопло 0,28 мм угол распыления 40°<br>Давление материала 80-120 bar   |                   |
| <b>Пневматическое нанесение</b>     | в вязкости распыления после добавления отвердителя<br>сопло 1,8 мм<br>давление распыления 4 бар   |                   |
| <b>Расход материала</b>             | без потерь при нанесении 210-230 г/м <sup>2</sup><br>толщина слоя 80 мкм после добавления отвердителя                                   | теоретический     |
| <b>Время высыхания "от пыли"</b>    | Через 20-25 минут (степень сухости 1)   | DIN EN ISO 9117-5 |
| <b>Время высыхания «до отлипа»</b>  | Через 3 часов (степень сухости 4)   | DIN EN ISO 9117-5 |
| <b>Полное отверждение</b>           | после 10 сут/с (демпфирование маятника)   | DIN EN ISO 1522   |
| <b>Очистка рабочих инструментов</b> | Растворитель EFD 400500   |                   |

### Указания

|                                |   |  |
|--------------------------------|---|--|
| <b>EFD-Информация</b>          | Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170+510.  |  |
| <b>Охрана труда и здоровья</b> | При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.   |  |
| <b>Условия испытания</b>       | Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.<br><br>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций. |  |