

Härtereinsatz in GS1041 EFDEDUR-Strukturlackfarbe und GS9141 EFDEDUR-System-Strukturlack

1) Mischungsverhältnis = 10:1 mit HU0010 EFDEDUR-Härter

- Standardhärter
- Für Grob- und Feinstruktur in einem Arbeitsgang und in zwei Arbeitsgängen (Sprenkeleffekt)
- Zum Erreichen einer Feinstruktur in einem Arbeitsgang ist ein Verdünnen notwendig
- Einschichtlackierung auf NE-Metallen möglich
- Gute Lichtbeständigkeit

2) Mischungsverhältnis = 6:1 mit HU0001/ HU0936 EFDEDUR-Härter

- Nur zum Erreichen einer Mittel- bis Feinstruktur in einem Arbeitsgang bzw. in zwei Arbeitsgängen (Sprenkeleffekt) ohne zusätzliches Verdünnen möglich
- Einschichtlackierung auf NE-Metallen möglich
- Gute Lichtbeständigkeit

3) Mischungsverhältnis = 10:1 mit HU0180 EFDEDUR-Härter

- Für Grob- und Feinstruktur in einem Arbeitsgang und in zwei Arbeitsgängen (Sprenkeleffekt)
- Für mittlere Anforderung an die Lichtbeständigkeit bei hellen Farbtönen
- Für eine ausreichende Haftung ist eine Grundierung erforderlich
- Schnellere Trocknung im Vergleich zu HU0010 und HU0001

Weitere Informationen enthalten unsere Technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter.