



FREIOPLAST-Hydro-Beläggning

WL1702M

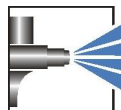
Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vattenspädbar 1K färg ■ Användning inom t.ex. bygg- och sanitärsektorn ■ Snabb yttork ■ Lämplig för diverse underlag ■ Ljuddämpande massa mellan byggdetaljer 																						
Tekniska/ Fysikaliska data	<table border="1"> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>Akrylat-styrol copolymer</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>Alla gängse kulörer</td> </tr> <tr> <td>■ Glans visuell</td> <td>matt</td> </tr> <tr> <td>■ Viskositet</td> <td>18000-21000 mPa.s/ Spindel 7 vid 60 Varv/ Min.</td> </tr> <tr> <td>■ Förtunning</td> <td>avjonat vatten</td> </tr> <tr> <td>■ pH-värde</td> <td>8,6</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,5-1,6 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt teoretisk bestämning</td> <td>78-82 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning</td> <td>500-540 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust</td> <td>1200-1400 g/m², Skikt tjocklek 1000 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Referenskulör till angivna värden</td> <td>Kulör från WL1702MRU101</td> </tr> </table>	■ Bindemedelsystem	Akrylat-styrol copolymer	■ Kulör	Alla gängse kulörer	■ Glans visuell	matt	■ Viskositet	18000-21000 mPa.s/ Spindel 7 vid 60 Varv/ Min.	■ Förtunning	avjonat vatten	■ pH-värde	8,6	■ Densitet teoretisk bestämning	1,5-1,6 g/ml	■ Torrhalt teoretisk bestämning	78-82 %	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	500-540 ml/kg	■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	1200-1400 g/m ² , Skikt tjocklek 1000 µm	■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WL1702MRU101
■ Bindemedelsystem	Akrylat-styrol copolymer																						
■ Kulör	Alla gängse kulörer																						
■ Glans visuell	matt																						
■ Viskositet	18000-21000 mPa.s/ Spindel 7 vid 60 Varv/ Min.																						
■ Förtunning	avjonat vatten																						
■ pH-värde	8,6																						
■ Densitet teoretisk bestämning	1,5-1,6 g/ml																						
■ Torrhalt teoretisk bestämning	78-82 %																						
■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	500-540 ml/kg																						
■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	1200-1400 g/m ² , Skikt tjocklek 1000 µm																						
■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WL1702MRU101																						
Underlag	<ul style="list-style-type: none"> ■ Primer ■ Stål - för förzinkade underlag är en förprovning nödvändig ■ Stål, passiverade resp. förbehandlade underlag 																						
Förbehandling	<ul style="list-style-type: none"> ■ Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter, rost, valshud, vax och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi: för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering för vidhäftning - t.ex. blästring, betning, slipning 																						
Systemförslag	<table border="1"> <tr> <td>■ Underlag</td> <td>på varmförzinkad stålplåt</td> </tr> <tr> <td>■ Täckfärg</td> <td>WL1702MRU102 Torr filmtjocklek 1000 µm</td> </tr> </table>	■ Underlag	på varmförzinkad stålplåt	■ Täckfärg	WL1702MRU102 Torr filmtjocklek 1000 µm																		
■ Underlag	på varmförzinkad stålplåt																						
■ Täckfärg	WL1702MRU102 Torr filmtjocklek 1000 µm																						
Mekanisk provning	<table border="1"> <tr> <td>■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Applicering och användning	<ul style="list-style-type: none"> ■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. <p>Torr skikt tjocklek 10000 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.</p>																						

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

Sidan: 1 / 2
Version: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOPLAST-Hydro-Beläggning

WL1702M

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Objekttemperatur 10-30 °C ■ Appliceringstemperatur Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 % ■ Spritzen-Airless vid leveransviskositet Munstycke 1,1 mm vinkel 20° Materialtryck 200 bar ■ Rollning/ Penselstrykning vid leveransviskositet ■ Överlackerbarhet med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta ■ Rengöring av utrustning Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424. ■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.
Härdning	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lufttorkning vid 20 °C, 50 % relativ luftfuktighet med luftväxling ■ Dammtorr efter 30 Min. (Torkningsgrad 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Transporttorr efter 15 Tim. (Torkningsgrad 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Genomhärdning efter 28 Dagar (Pendeldämpning/ DIN EN ISO 1522) ■ Ugnstorkning upp till 50°C möjlig
Lagerbeständighet	<ul style="list-style-type: none"> ■ I originalemballage minst 9 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. <p>Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.</p>
Speciella råd	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr. 150 ■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar <p>Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.</p>