



## BD7140H

### DURELASTIC-Top Coat

#### Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	Topcoat contenente stirene
Substrato	Vetroresina

#### Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	resina poliestere non saturata a base di Iso-NPG
Brillare visivamente	Satinato lucido
Viscosità	1000-1200 mPa*s
Peso specifico	1,3 +/- 0,1 g/ml Teorico
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 4 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.  La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.  Con l'aumentare del periodo di giacenza, i tempi di gelificazione e indurimento possono cambiare. Mediante l'aggiunta di acceleranti (ad es. BD7550) è possibile regolare il tempo di gelificazione originario.

#### Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti.
Nota prima dell'uso	Prima dell'impiego, mescolare bene e lentamente, senza introdurre aria, e miscelare i componenti in modo omogeneo.
Rapporto di miscelazione	+ 2% indurente Durelastic (MEKP 50) HD0625
Diluizione	Diluizione EFD 3-5 % 400900
Temperatura di lavorazione	Durante la lavorazione devono essere rispettate le temperature ambiente, del materiale e dello stampo pari a 16 °C al fine di evitare difetti in termini di indurimento nonché fenomeni di sollevamento.
Tempo di lavorazione	max 10-14 min. / 20 °C In caso di aggiunta di 2% HD0625
Laminatura	nella viscosità di mandata
Quantità di applicazione	400 g/m <sup>2</sup> spessore medio dello strato di prova teorico
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	con detergente EFD 400906 entro il tempo di lavorazione.



## BD7140H DURELASTIC-Top Coat

### Note

#### Tutela del lavoro e della salute

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

#### Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.