



KT1815L_METALLIC

EFDESILK-Farba z efektem metal.

Opis produktu

Technologia produktowa	powłoka 1K na bazie rozpuszczalnika
Odporność na wysoką temperaturę	Blacha po obróbce strumieniowo-ściernej: Grubość suchej powłoki <20 µm do 600 °C (temperatura obiektu) Gładka blacha: Grubość suchej powłoki <20 µm do 300 °C (temperatura obiektu)
Podłoże	stal, Stal po obróbce strumieniowo-ciernej

Właściwości produktu

Baza	żywica silikonowa	
Kolor	zgodnie z RAL 840 HR inne kolory na zapytanie	
Błyszcząc wizualnie	matowy	
Lepkość	Czas wypływu 30-35 sek., 4 mm kubek wypływowy	DIN 53211
Gęstość	0,9-1,1 g/ml	teoretycznie
Części stałe	16-20 %	teoretycznie
Części stałe objętościowo	7-17 %	teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości odnoszą się do produktu KT1815LRA906.	
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
System	Podłoże	Na blaszce stalowej po obróbce strumieniowo-ciernej
	lakier nawierzchniowy	KT1815L Grubość suchej powłoki 15-30 µm
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).	
Warunki nakładania farby	od 10 °C do 25 °C	



KT1815L_METALLIC

EFDESILK-Farba z efektem metal.

Natrysk - wysokie ciśnienie	w lepkości dostawy dysza 1,3-1,5 mm ciśnienie natrysku 3-5 bar	
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 155-165 g/m ² grubość warstwy 20 µm	teoretycznie
Suszenie na powietrzu	20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza	
Suszenie pyłowe	po 30 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
Suchość dotykowa	po 8 godzinach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
Pełne utwardzenie	po 3 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
Czyszczenie narzędzi roboczych	Rozcieńczalnik EFD 400500	

Testy klimatyczne

Odporność na temperaturę	Optymalne właściwości powłoki oraz pełną odporność chemiczną i mechaniczną uzyskuje się po pierwszej ekspozycji na ciepło:	ca.60 Minuten bei mindestens 250 °C
---------------------------------	--	-------------------------------------

Wskazówki

EFD Info	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 170.	
Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.	
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.	