

基于 PF1003/ PF1004 的粉末漆的烘干和硬化指令

概述

粉末漆的正确烘干是得到完美粉末涂层的先决条件。

为此必须了解并考虑到粉末漆生产商所要求的烘干条件和待涂覆对象在烘箱内烘干过程中的温度变化情况。

粉末漆的烘干条件可参照技术数据页。

GSB 和 Qualicoat

为了确保我们的库存质量 PF1003 和 PF1004，针对符合 GSB 和 Qualicoat 要求的涂层规定了一个非常狭窄的烘干窗口(参见烘干图 - 图 1)。

为了遵守 GSB-/Qualicoat 指令的高要求，必须采用这种狭窄的烘干窗口，只有这样才能确保最终涂层的稳定质量。

在工业用途中，对于最终产品的要求各不相同，因此必要时可利用一个较大的烘干公差进行工作。

PF1003 和 PF1004 的质量试验指出，底面，特别是预处理/底漆对于最终效果具有很大的影响。

须根据要求进行一次前期试验，尤其当所选烘干条件处于烘干窗口边缘区域时。

更多信息请查阅我们的安全和技术数据页。

图 1

