



## ER1904G\_HE0915\_CLEARCOAT

### FREOPOX-Cirý lak

#### Popis produktu

Technologie výroby	dvousložkový nátěr na bázi rozpouštědel	
Odolnost proti oděru	dobré	
Odolnost proti chemikáliím	dobré	
Podklad	Ocel, Hliník	

#### Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Epoxidová pryskyřice	
Barevný odstín	bezbarvý	
Vizuálně zářít	lesklý	
Viskozita	Doba průtoku 12-17 sek., 4 mm průtoková nádobka	DIN 53211
Hustota	0,95-1,00 g/ml po přidání tvrdidla	teoreticky
Pevné částice	37,5-38,5 % po přidání tvrdidla	teoreticky
Objem pevných částic	32,0-33,0 % po přidání tvrdidla	teoreticky
Referenční produkt	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu ER1904GRA999.	
Skladování	v originálním obalu min. 18 měsíců při 5 °C až 25 °C. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

#### Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Návrh skladby	Podklad	Hliník
	čirý lak	ER1904GRA999 Tloušťka suchého filmu 5:1 HE0915 µm
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem).	
Tužidlo	HE0915	
Poměr míchání	Hmotnostní díly 5:1	
Ředění	Zředění EFD 400424	
Zpracovatelská teplota	z 10 °C na 25 °C	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostňují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 1/2 | Verze 0

Datum revize: 3. 9. 2024

Datum vydání: 4. 9. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## ER1904G\_HE0915\_CLEARCOAT

### FREOPOX-Cirý lak

<b>Doba zpracování</b>	max. 12 hod. / 20 °C Doba zpracování se může při zvýšených teplotách a/nebo pod tlakem zkracovat	
<b>Stříkání vysokotlakem</b>	s viskozitou při dodání po přidání tužidla tryska 1,4 mm vstřikovací tlak 3-4 barů	
<b>Válečkování/natírání</b>	s viskozitou při dodání po přidání tužidla	
<b>Množství nanášení</b>	bez ztráty při aplikaci 85-90 g/m <sup>2</sup> tloušťka vrstvy 30 µm po přidání tvrdidla	teoreticky
<b>Schnutí na vzduchu</b>	20 °C, 50 % relativní vlhkost vzduchu	
<b>Schnutí v peci</b>	do 70 °C možné (objektová teplota)	
<b>Schnutí na prach</b>	po 90 minutách (stupeň suchosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Na uchopení</b>	po 24 hodinách (stupeň suchosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Proschnutý</b>	po 7 dnech/s (tlumení kyvadla)	DIN EN ISO 1522
<b>Čištění pracovních nástrojů</b>	s ředěním EFD 400424 během doby zpracování.	

### Další zpracování lakovaných dílů

<b>Přemalování</b>	možné po broušení. Následné čištění broušeného povrchu od látek zhoršujících adhezi.
--------------------	--

### Poučení

<b>Alternativa tužidlo</b>	pro lepší chemickou odolnost HE0020	pro vyšší tvrdost HE0020
<b>EFD-Info</b>	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 170.	
<b>Ochrana práce a zdraví</b>	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
<b>Podmínky zkoušky</b>	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.	
	Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.	