



## FREIOTHERM-idrovernice base WU1018H/HU0117

|  |  |                    |   |          |                          |                           |       |             |  |                 |                                     |                            |                   |              |                       |             |     |                                     |                |                                     |  |  |         |  |   |  |               |  |   |  |  |  |                        |
|--|--|--------------------|---|----------|--------------------------|---------------------------|-------|-------------|--|-----------------|-------------------------------------|----------------------------|-------------------|--------------|-----------------------|-------------|-----|-------------------------------------|----------------|-------------------------------------|--|--|---------|--|---|--|---------------|--|---|--|--|--|------------------------|
| <b>Proprietà</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Rivestimento bicomponente diluibile in acqua</li> <li>■ Applicazione per es. nel settore impiantistica/macchinari</li> <li>■ Effetto strutturato</li> <li>■ Asciugatura superficiale rapida</li> <li>■ Essiccazione forzata possibile</li> <li>■ Resistenza chimica buona</li> <li>■ Buona adesione su acciaio e metalli non ferrosi</li> <li>■ Buona stabilità</li> </ul>  |                    |   |          |                          |                           |       |             |  |                 |                                     |                            |                   |              |                       |             |     |                                     |                |                                     |  |  |         |  |   |  |               |  |   |  |  |  |                        |
| <b>Dati tecnici / fisici</b>   | <table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Base del legante</td> <td>La resina acrilica reticola con il poliisocianato</td> </tr> <tr> <td>■ Colore</td> <td>Tutte le tonalità comuni</td> </tr> <tr> <td>■ Brillantezza<br/>visuale</td> <td>Opaco</td> </tr> <tr> <td>■ Viscosità</td> <td>700-1400 mPa.s/ Cilindro 5<br/>60 rotazione/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Catalizzatore</td> <td>HU0117<br/>si veda la Scheda tecnica</td> </tr> <tr> <td>■ Rapporto di miscelazione</td> <td>Parti in peso 6:1</td> </tr> <tr> <td>■ Diluizione</td> <td>acqua demineralizzata</td> </tr> <tr> <td>■ Valore pH</td> <td>8-9</td> </tr> <tr> <td>■ Densità<br/>determinazione teorica</td> <td>1,25-1,45 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Densità<br/>determinazione teorica</td> <td>1,2-1,4 g/ml<br/>dopo aggiunta di catalizzatore</td> </tr> <tr> <td>■ Corpi solidi<br/>determinazione teorica</td> <td>62-67 %</td> </tr> <tr> <td>■ Corpi solidi<br/>determinazione teorica</td> <td>64-69 %<br/>dopo aggiunta di catalizzatore</td> </tr> <tr> <td>■ Contenuto solido volumetrico<br/>determinazione teorica</td> <td>370-390 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Contenuto solido volumetrico<br/>determinazione teorica</td> <td>380-430 ml/kg<br/>dopo aggiunta di catalizzatore</td> </tr> <tr> <td>■ Quantità di applicazione<br/>teorico, senza perdita di applicazione</td> <td>150-160 g/m<sup>2</sup>, Spessore dello strato 60 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Colore di riferimento dei valori<br/>indicati</td> <td>Colore di WU1018HRA743</td> </tr> </tbody> </table> | ■ Base del legante | La resina acrilica reticola con il poliisocianato | ■ Colore | Tutte le tonalità comuni | ■ Brillantezza<br>visuale | Opaco | ■ Viscosità | 700-1400 mPa.s/ Cilindro 5<br>60 rotazione/ min. | ■ Catalizzatore | HU0117<br>si veda la Scheda tecnica | ■ Rapporto di miscelazione | Parti in peso 6:1 | ■ Diluizione | acqua demineralizzata | ■ Valore pH | 8-9 | ■ Densità<br>determinazione teorica | 1,25-1,45 g/ml | ■ Densità<br>determinazione teorica | 1,2-1,4 g/ml<br>dopo aggiunta di catalizzatore | ■ Corpi solidi<br>determinazione teorica | 62-67 % | ■ Corpi solidi<br>determinazione teorica | 64-69 %<br>dopo aggiunta di catalizzatore | ■ Contenuto solido volumetrico<br>determinazione teorica | 370-390 ml/kg | ■ Contenuto solido volumetrico<br>determinazione teorica | 380-430 ml/kg<br>dopo aggiunta di catalizzatore | ■ Quantità di applicazione<br>teorico, senza perdita di applicazione | 150-160 g/m <sup>2</sup> , Spessore dello strato 60 µm | ■ Colore di riferimento dei valori<br>indicati | Colore di WU1018HRA743 |
| ■ Base del legante   | La resina acrilica reticola con il poliisocianato  |                    |   |          |                          |                           |       |             |  |                 |                                     |                            |                   |              |                       |             |     |                                     |                |                                     |  |  |         |  |   |  |               |  |   |  |  |  |                        |
| ■ Colore   | Tutte le tonalità comuni   |                    |   |          |                          |                           |       |             |  |                 |                                     |                            |                   |              |                       |             |     |                                     |                |                                     |  |  |         |  |   |  |               |  |   |  |  |  |                        |
| ■ Brillantezza<br>visuale  | Opaco  |                    |   |          |                          |                           |       |             |  |                 |                                     |                            |                   |              |                       |             |     |                                     |                |                                     |  |  |         |  |   |  |               |  |   |  |  |  |                        |
| ■ Viscosità  | 700-1400 mPa.s/ Cilindro 5<br>60 rotazione/ min.   |                    |   |          |                          |                           |       |             |  |                 |                                     |                            |                   |              |                       |             |     |                                     |                |                                     |  |  |         |  |   |  |               |  |   |  |  |  |                        |
| ■ Catalizzatore  | HU0117<br>si veda la Scheda tecnica  |                    |   |          |                          |                           |       |             |  |                 |                                     |                            |                   |              |                       |             |     |                                     |                |                                     |  |  |         |  |   |  |               |  |   |  |  |  |                        |
| ■ Rapporto di miscelazione   | Parti in peso 6:1  |                    |   |          |                          |                           |       |             |  |                 |                                     |                            |                   |              |                       |             |     |                                     |                |                                     |  |  |         |  |   |  |               |  |   |  |  |  |                        |
| ■ Diluizione   | acqua demineralizzata  |                    |   |          |                          |                           |       |             |  |                 |                                     |                            |                   |              |                       |             |     |                                     |                |                                     |  |  |         |  |   |  |               |  |   |  |  |  |                        |
| ■ Valore pH  | 8-9  |                    |   |          |                          |                           |       |             |  |                 |                                     |                            |                   |              |                       |             |     |                                     |                |                                     |  |  |         |  |   |  |               |  |   |  |  |  |                        |
| ■ Densità<br>determinazione teorica                                  | 1,25-1,45 g/ml   |                    |   |          |                          |                           |       |             |  |                 |                                     |                            |                   |              |                       |             |     |                                     |                |                                     |  |  |         |  |   |  |               |  |   |  |  |  |                        |
| ■ Densità<br>determinazione teorica                                  | 1,2-1,4 g/ml<br>dopo aggiunta di catalizzatore   |                    |   |          |                          |                           |       |             |  |                 |                                     |                            |                   |              |                       |             |     |                                     |                |                                     |  |  |         |  |   |  |               |  |   |  |  |  |                        |
| ■ Corpi solidi<br>determinazione teorica                             | 62-67 %  |                    |   |          |                          |                           |       |             |  |                 |                                     |                            |                   |              |                       |             |     |                                     |                |                                     |  |  |         |  |   |  |               |  |   |  |  |  |                        |
| ■ Corpi solidi<br>determinazione teorica                             | 64-69 %<br>dopo aggiunta di catalizzatore  |                    |   |          |                          |                           |       |             |  |                 |                                     |                            |                   |              |                       |             |     |                                     |                |                                     |  |  |         |  |   |  |               |  |   |  |  |  |                        |
| ■ Contenuto solido volumetrico<br>determinazione teorica             | 370-390 ml/kg  |                    |   |          |                          |                           |       |             |  |                 |                                     |                            |                   |              |                       |             |     |                                     |                |                                     |  |  |         |  |   |  |               |  |   |  |  |  |                        |
| ■ Contenuto solido volumetrico<br>determinazione teorica             | 380-430 ml/kg<br>dopo aggiunta di catalizzatore  |                    |   |          |                          |                           |       |             |  |                 |                                     |                            |                   |              |                       |             |     |                                     |                |                                     |  |  |         |  |   |  |               |  |   |  |  |  |                        |
| ■ Quantità di applicazione<br>teorico, senza perdita di applicazione | 150-160 g/m <sup>2</sup> , Spessore dello strato 60 µm   |                    |   |          |                          |                           |       |             |  |                 |                                     |                            |                   |              |                       |             |     |                                     |                |                                     |  |  |         |  |   |  |               |  |   |  |  |  |                        |
| ■ Colore di riferimento dei valori<br>indicati                       | Colore di WU1018HRA743   |                    |   |          |                          |                           |       |             |  |                 |                                     |                            |                   |              |                       |             |     |                                     |                |                                     |  |  |         |  |   |  |               |  |   |  |  |  |                        |
| <b>Substrato</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Acciaio, substrati passivati o pretrattati</li> <li>■ Fondo</li> </ul>  |                    |   |          |                          |                           |       |             |  |                 |                                     |                            |                   |              |                       |             |     |                                     |                |                                     |  |  |         |  |   |  |               |  |   |  |  |  |                        |
| <b>Pre-trattamento</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di</li> </ul>  |                    |   |          |                          |                           |       |             |  |                 |                                     |                            |                   |              |                       |             |     |                                     |                |                                     |  |  |         |  |   |  |               |  |   |  |  |  |                        |

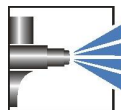
Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



## FREIOTHERM-idrovernice base

### WU1018H/HU0117

|                                   |   |  |
|-----------------------------------|---|--|
|                                   | vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari.<br>In caso di sollecitazioni elevate consigliamo: per la protezione dalla corrosione, per es. fosfatazione per l'adesione - per es. sabbiatura, decapaggio, levigatura   |  |
| <b>Proposta di configurazione</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Substrato su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro</li> <li>■ Vernice di finitura WU1018HRA743<br/>Rapporto di miscelazione 6:1/ HU0117<br/>Spessore del film secco 60 µm</li> </ul>  |  |
| <b>Prove meccaniche</b>           | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 Gt 0</li> <li>■ Resistenza termica Sollecitazione breve 120°C</li> <li>■ Resistenza chimica Deve essere verificata.<br/>La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.</li> </ul>   |  |
| <b>Lavorazione e applicazione</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.<br/>Lo spessore del film secco non deve superare i 100 µm - pericolo di bolle di reazione.</li> <li>■ Temperatura dell'oggetto 10-30 °C</li> <li>■ Condizioni di lavorazione Temperatura ambiente 18-22 °C<br/>Umidità relativa dell'aria 40-60 %</li> <li>■ Tempo di lavorazione max. 5 ore/ 20 °C<br/>Il tempo di lavorazione potrebbe accorciarsi a temperature e/o pressioni elevate.</li> <li>■ Spruzzatura Airmix 30-60 Sec./ 6 mm Viscosimetro a efflusso (DIN 53211)<br/>Ugello 0,33 mm Angolo 30°<br/>Pressione del materiale 100 bar<br/>Pressione di nebulizzazione 2</li> <li>■ Spruzzatura ad alta pressione 30-60 sec./ 6 mm Viscosimetro a efflusso (DIN 53211)<br/>Ugello 2 mm<br/>Pressione di spruzzatura 3 bar</li> <li>■ Rullatura / verniciatura con viscosità di fabbrica</li> <li>■ Elettrostaticamente possibilmente, in funzione dell'impianto</li> <li>■ Sovraverniciabilità possibile con lo stesso tipo,<br/>subito dopo asciugatura opaca</li> <li>■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916<br/>Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.</li> <li>■ <b>Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza</b><br/>Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.</li> </ul> |  |
| <b>Indurimento</b>                | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Essiccazione all'aria con 20°C, 50% umidità relativa con ventilazione</li> </ul>   |  |



## FREIOTHERM-idrovernice base

### WU1018H/HU0117

|                             |  |
|-----------------------------|--|
|                             | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Essiccazione fuori polvere      dopo 15 min<br/>(Grado di essiccamento 1/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Antiscivolo                            dopo 4 ore<br/>(Grado di essiccamento 4/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Essiccazione completa            dopo 8 giorni<br/>(Smorzamento delle oscillazioni pendolari / DIN EN ISO 1522)</li> <li>■ Essiccazione in forno              possibile fino a 80°C</li> </ul>  |
| <b>Durata di stoccaggio</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C.</li> </ul> <p>Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.</p> <p>La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.</p>   |
| <b>Note speciali</b>        | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>EFD-Info</b><br/>Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD N° 111 + 510</li> <li>■ <b>Condizioni di esecuzione della prova</b><br/>Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.</li> </ul> <p>Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica</p> |