



UR9149G_HU0140

EFDEDUR-System-HighSolid-Lack

Описание продукта

Технология продукта	2K покрытие на основе растворителя
Области применения	например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения
Применение	для внутреннего и наружного применения
Процесс	очень высокая
Системная структура краски	возможно (см. указания)
Стандартная система	UR1449G
Подложка	Сталь, Литье, Оцинкованная сталь, сталь со струйной обработкой

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола		
Цвет	в соответствии с RAL 841 GL другие цветовые оттенки по запросу		
Глянец	глянцевые	70-90 GU, угол 20°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	Время истечения 26-33 сек., 4 мм расходомер		DIN 53211
Плотность	1,35-1,45 г/мл после добавления отвердителя		теоретический
Сухой остаток	69,5-73,5 % после добавления отвердителя		теоретический
Объемный сухой остаток	53,5-56,5 % после добавления отвердителя		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту UR9149GW2815.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.
------------------------	---



UR9149G_HU0140

EFDEDUR-System-HighSolid-Lack

Система ЛКП	Подложка	На отдробеструенной пластине	
	Грунтовка	ER1926M Соотношение компонентов смеси 5:1 HE0051 Толщина сухой пленки 70-90 мкм	
	Финишный слой	UR9149G Соотношение компонентов смеси 7:1 HU0140 Толщина сухой пленки 50-70 мкм	
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).		
Отвердитель	HU0140		
Смесевое соотношение	Массовые части 7:1		
	Части тома 4,7:1		
Разбавитель	Растворитель EFD 400500		
Время «жизни» композиции	от 18 °C до 25 °C		
Время жизнеспособности	max. 2 Час. / 20 °C		
	Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.		
Airmix - нанесение	Вязкость при поставке		
	Сопло 0,33 мм угол распыления 40°		
	Давление материала 130-160 bar		
	Давление воздуха при распылении 3-4 bar		
Пневматическое нанесение	в вязкости распыления после добавления отвердителя		
	сопло 1,3-1,5 мм давление распыления 4 бар		
Электросатическое нанесение	возможно при помощи специальных установок		
Расход материала	без потерь при нанесении 150-180 г/м²		теоретический
	толщина слоя 60 мкм после добавления отвердителя		
Отверждение под действием температуры	возможно до 80 °C (Температра объекта)		
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность		
Время высыхания "от пыли"	Через 40 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5	
Время высыхания «до отлипа»	Через 6 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5	
Полное отверждение	после 10 сут/с (демпфирование маятника)		DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Растворитель EFD 400500		

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 2/3 | Версия 1

Дата ревизии: 2 мая 2025 г.

Дата печати: 2 мая 2025 г.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



UR9149G_HU0140

EFDEDUR-System-HighSolid-Lack

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание

возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.

Указания

EFD-Информация

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.

Системные покрытия

Возможна интеграция в концепцию системной окраски в виде горизонтальной системной краски (разные краски с одинаковым внешним видом) или вертикальной системной краски (часть многослойной структуры). Дополнительная информация на www.freilacke.de/systemlacke.

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.