



UR9149G_HU0140

EFDEDUR-System-HighSolid-Lack

Описание продукта

| | |
|---------------------|--|
| Технология продукта | 2K покрытие на основе растворителя |
| Области применения | например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения |
| Применение | для внутреннего и наружного применения |
| Процесс | очень высокая |
| Подложка | Сталь, Литье, Оцинкованная сталь, сталь со струйной обработкой |

Общие характеристики продукта

| | | | |
|------------------------|---|--------------------|-----------------|
| Связующие - основы | Акриловая смола | | |
| Цвет | в соответствии с RAL 841 GL другие цветовые оттенки по запросу | | |
| Глянец | глянцевые | 70-90 GU, угол 20° | DIN EN ISO 2813 |
| Вязкость | Время истечения 26-33 сек., 4 мм расходомер | | DIN 53211 |
| Плотность | 1,35-1,45 г/мл после добавления отвердителя | | теоретический |
| Сухой остаток | 69,5-73,5 % после добавления отвердителя | | теоретический |
| Объемный сухой остаток | 53,5-56,5 % после добавления отвердителя | | теоретический |
| эталонный продукт | Указанные значения относятся к продукту UR9149GW2815. | | |
| Срок хранения | в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества. | | |

Применение и подготовка

| | | | |
|------------------------|---|---|--|
| Подготовка поверхности | Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями. | | |
| Система ЛКП | Подложка | На отдробеструенной пластине | |
| | Грунтовка | ER1926M Соотношение компонентов смеси 5:1 HE0051 Толщина сухой пленки 70-90 мкм | |



UR9149G_HU0140

EFDEDUR-System-HighSolid-Lack

| | | |
|--|---|---|
| | Финишный слой | UR9149G Соотношение компонентов смеси 7:1 HU0140 Толщина сухой пленки 50-70 мкм |
| Указание по использованию | Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера). | |
| Отвердитель | HU0140 | |
| Смесевое соотношение | Массовые части 7:1 Части тома 4,7:1 | |
| Разбавитель | Растворитель EFD 400500 | |
| Время «жизни» композиции | от 18 °C до 25 °C | |
| Время жизнеспособности | max. 2 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления. | |
| Airmix - нанесение | Вязкость при поставке Сопло 0,33 мм угол распыления 40° Давление материала 130-160 bar Давление воздуха при распылении 3-4 bar | |
| Пневматическое нанесение | в вязкости распыления после добавления отвердителя сопло 1,3-1,5 мм давление распыления 4 бар | |
| Электростатическое нанесение | возможно при помощи специальных установок | |
| Расход материала | без потерь при нанесении 150-180 г/м ² толщина слоя 60 мкм после добавления отвердителя | теоретический |
| Отверждение на воздухе | 20 °C, 50 % относительная влажность | |
| Отверждение под действием температуры | возможно до 80 °C (Температура объекта) | |
| Время высыхания "от пыли" | Через 40 минут (степень сухости 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Время высыхания «до отлипа» | Через 6 часов (степень сухости 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Полное отверждение | после 10 сут/с (демпфирование маятника) | DIN EN ISO 1522 |
| Очистка рабочих инструментов | Растворитель EFD 400500 | |

Дальнейшая обработка окрашенных деталей**перекрашивание**

возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.



UR9149G_HU0140

EFDEDUR-System-HighSolid-Lack

Указания

EFD-Информация

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.

Этикетка продукта

Системные покрытия

система окраски горизонтальная