



GS1041V_HU0010

EFDEDUR-Strukturlackfarbe

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	2K premaz na bazi otapala
Površinski	moguće različite strukture, ovisno o primjeni i viskoznosti.
Upotreba	za unutrašnju i vanjsku primjenu
Karakteristika	bez silikona
Sušenje	brzo
Potpuno suho	brza potpuna suhoća
Otpornost na ogrebotine	vrlo dobro
Podlaga	Čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola	
Ton boje	prema RAL 840 HR druge nijanse na upit	
Stupanj sjaja	sjajna 55-70 GU, Kut 60° Stupanj sjaja jako ovisi o strukturi. Navedena vrijednost odnosi se na glatku, slabo strukturiranu površinu.	DIN EN ISO 2813
Viskozitet	3000-4500 mPa*s, vreteno 5, 60 okretaja	DIN EN ISO 2555
Gustoća	1,10-1,20 g/ml nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Suha tvar	62,0-63,0 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Volumen tvdih djelica	50,0-51,0 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod GS1041VRA716.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.
Prijedlog postavljanja	Podlaga Čelik



GS1041V_HU0010

EFDEDUR-Strukturlackfarbe

	Temeljni nanos	ER1912M Omjer miješanja 5:1 HE0052 Debljina suhog filma 70-90 µm
	Završna boja	GS1041V Omjer miješanja 10:1 HU0010 Debljina suhog filma 40-60 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem.	
Učvršćivač	HU0010	
Omjer miješanja	Dijelovi po težini 10:1 HU0010	
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400320 EFD razrjeđivač 400500	
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Upotrebljivost	maks. 6 sati / 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
Prskanje - visoki pritisak	Nakon dodavanja učvršćivača, prilagodite viskoznost obrade ovisno o načinu nanošenja. Ovisno o željenoj strukturi, nanošenje se izvodi u jednom (samoformirajuća struktura) ili u dva koraka (efekt posipanja): 1.) Samoformirajuća strukturna slika (jedan radni korak) npr. Sata jet® mlaznica 1,5-2,0 mm Tlak ubrizgavanja 3-5 bar Križanja 1-2 2.) Efekt prskanja (dva radna postupka A + B) npr. Sata jet® mlaznica 1,5-2,0 mm Križanja 1-2 A) Tlak ubrizgavanja 3-5 bar, prethodno ubrizgavanje glatko nakon što se površina laka osuši (cca 30 min / 20°C) B) Posipajte u željenu strukturu uz smanjeni tlak ubrizgavanja Tlak ubrizgavanja 0,5-2,0 bar Različite površinske strukture mogu se postići promjenom tlaka prskanja, promjera mlaznice, viskoznosti laka, postavki pištolja i sustava. Mora se uzeti u obzir istrošenost mlaznica i sustava. Ostale mogućnosti nanošenja moraju se provjeriti.	
Valjčkanje/mazanje	npr. valjkom od mikrofibre	
Elektrostatski	moguće, postrojenju prilagodjeno	
Potrošnja	bez gubitka nanošenja 110-120 g/m ² debljina sloja 50 µm nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Sušenje u peći	do 100 °C moguće (temperature objekta)	
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Prašno suho	nakon 30 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stranica 2/3 | Verzija 1

Revzija: 13.09.2024.

Datum izdanja: 07.11.2025.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



GS1041V_HU0010

EFDEDUR-Strukturlackfarbe

Trvrdo na dodir	nakon 5 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 8 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400500	

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje	moгуće nakon mljevenja
---------------	------------------------

Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 142.
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.