



FREIOTHERM-KTL-special

WK4906HRU905

Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> ■ Katodisk 2k ED-färg ■ Användning t.ex. inom legolackeringsektorn ■ Pigmentpasta, neutraliserad ■ Primer ■ Bra korrosionskydd 												
Tekniska/ Fysikaliska data	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>Epoxiharts modifierat</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>svart I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt DIN EN ISO 3251</td> <td>44-48 %</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,21 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ/s-värde</td> <td>42-47 mmol/100g</td> </tr> <tr> <td>■ Testad skiktjocklek</td> <td>15-20 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Bindemedelsystem	Epoxiharts modifierat	■ Kulör	svart I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)	■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	44-48 %	■ Densitet teoretisk bestämning	1,21 g/cm ³	■ MEQ/s-värde	42-47 mmol/100g	■ Testad skiktjocklek	15-20 µm
■ Bindemedelsystem	Epoxiharts modifierat												
■ Kulör	svart I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)												
■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	44-48 %												
■ Densitet teoretisk bestämning	1,21 g/cm ³												
■ MEQ/s-värde	42-47 mmol/100g												
■ Testad skiktjocklek	15-20 µm												
Mekanisk provning	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ på zinkfosfatering</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Erichsen DIN EN ISO 1520</td> <td>4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Böjning över cylindrisk dorn DIN EN ISO 1519</td> <td>8 mm</td> </tr> </tbody> </table>	■ på zinkfosfatering		■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Erichsen DIN EN ISO 1520	4 mm	■ Böjning över cylindrisk dorn DIN EN ISO 1519	8 mm				
■ på zinkfosfatering													
■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Erichsen DIN EN ISO 1520	4 mm												
■ Böjning över cylindrisk dorn DIN EN ISO 1519	8 mm												
Beständighetstester	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ på zinkfosfatering</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>504 timmar rostkrypning Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>1008 timmar rostkrypning Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Klimat växel test DIN EN ISO 11997-1-B</td> <td>10 cykler rostkrypning Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> </tbody> </table>	■ på zinkfosfatering		■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 timmar rostkrypning Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227	1008 timmar rostkrypning Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Klimat växel test DIN EN ISO 11997-1-B	10 cykler rostkrypning Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8				
■ på zinkfosfatering													
■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 timmar rostkrypning Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227	1008 timmar rostkrypning Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Klimat växel test DIN EN ISO 11997-1-B	10 cykler rostkrypning Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8												
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionskydd rekommenderar vi lämplig ytomvandling (t.ex. fosfatering).</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Blandningsförhållande</td> <td>4:1 WK4038 : WK4906</td> </tr> <tr> <td>■ Glans DIN EN ISO 2813</td> <td>30-50 mätvinkel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ pH-värde</td> <td>5-6</td> </tr> <tr> <td>■ Ledningsförmåga</td> <td>800-1200 µS/cm</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt DIN EN ISO 3251</td> <td>12-14 %</td> </tr> </tbody> </table>	■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionskydd rekommenderar vi lämplig ytomvandling (t.ex. fosfatering).		■ Blandningsförhållande	4:1 WK4038 : WK4906	■ Glans DIN EN ISO 2813	30-50 mätvinkel 60°	■ pH-värde	5-6	■ Ledningsförmåga	800-1200 µS/cm	■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	12-14 %
■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionskydd rekommenderar vi lämplig ytomvandling (t.ex. fosfatering).													
■ Blandningsförhållande	4:1 WK4038 : WK4906												
■ Glans DIN EN ISO 2813	30-50 mätvinkel 60°												
■ pH-värde	5-6												
■ Ledningsförmåga	800-1200 µS/cm												
■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	12-14 %												

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

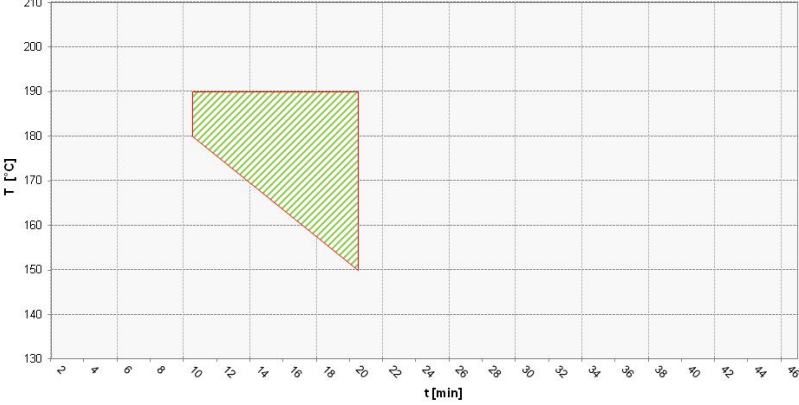
Sidan: 1 / 2
Version: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-KTL-special WK4906HRU905

	<ul style="list-style-type: none"> ■ MEQ/b-värde 5,5-7,0 mmol/100 g ■ Andel organiskt lösningsmedel 1,5-3,0 % ■ Badtemperatur 32-34 °C ■ Beläggningstid 120-240 sekunder ■ Beläggnings spänning 150-300 volt
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.
Härdning	<ul style="list-style-type: none"> ■ Objekttemperatur Rekommenderad härdtemperatur 20 Min./150 °C <p>grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper</p> 
Lagerbeständighet	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1 turnover /år <p>I originalemballage minst 9 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.</p> <p>Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.</p>
Speciella råd	<ul style="list-style-type: none"> ■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.