

**WA4945HRU905****FREIOTHERM-ATL-zawart.rozpusz.****Opis produktu**

<b>Technologia produktowa</b>	anodowy jednokomponentowy lakier elektroforetyczny
<b>Zastosowanie branża</b>	Zastosowanie np. w branży mebli funkcjonalnych i technik magazynowych
<b>Zastosowanie</b>	System jednowarstwowy
<b>Rodzaj pasty</b>	Pasta wypełniająca, częściowo zneutralizowana

**Właściwości produktu**

<b>Baza</b>	Żywica akrylowa	
<b>Lepkość</b>	1000-5000 mPa*s	
<b>Liczba MEQ-Base</b>	29-36 mg/g	DIN EN ISO 15880
<b>Gęstość</b>	1,0-1,2 g/cm <sup>3</sup>	teoretycznie
<b>Części stałe</b>	41-45 %	teoretycznie
<b>Magazynowanie</b>	w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.	
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

**Zastosowanie i technologia**

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
<b>Stopień połysku</b>	10-30 GU, Kąt 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Rekomendowana grubość warstwy</b>	3-8 μm	
<b>Wartość pH</b>	8,5-9,0	DIN 19260
<b>Przewodność</b>	1700-2200 μS/cm	
<b>Części stałe</b>	12-17 %	DIN EN ISO 3251
<b>Liczba MEQ-Base</b>	48-70 mg/g	DIN EN ISO 15880
<b>Zawartość rozpuszczalników organicznych</b>	0,8-3,0 %	
<b>Temperatura kąpieli</b>	24-27 °C	
<b>Czas malowania</b>	1-10 sek.	
<b>Napięcie rozdzielcze</b>	100-260 Wolty	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS | DIN ISO 45001

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 26 sty 2023

Wydrukowano dnia: 13 cze 2023

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**WA4945HRU905****FREIOTHERM-ATL-zawart.rozpusz.****Obrót**

1 Obrót rocznie

Aby zapewnić stabilność kąpiel, a tym samym jakość powłoki, należy przestrzegać określonych obrotów (wymiana ciał stałych w zbiorniku ETL).

**Wskazówki****Praca i ochrona zdrowia**

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

**Warunki badania**

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.