



UA1504N_HU0325_CLEARCOAT FREOPAS-Top Coat

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	2K-PU nanos brez topil
Odpornost proti svetlobi in vremenu	zelo dobro
Podlaga	mineralna

Splošne lastnosti izdelka

Barvni ton	neprozoren	
Sijaj vizualno	s sijajem	
Viskoznost	ca. 1000 mPa*s	
Gostota	1,40 g/ml	teoretična določitev
Suha snov	ca. 95 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Obstojnost pri skladiščenju	V originalni embalaži najmanj 12 mesecev, dokler je originalna embalaža tesno zaprta in skladiščena pri temperaturi 5 do 25°C.	
	Odprto embalažo uporabiti v čim krajšem času. Datum najkrajše obstojnosti vsakokratne sarže je naveden na etiketi izdelka. Skladiščenje preko navedenega časovnega obdobja ne pomeni nujno, da je barva neuporabna. Preverjanje lastnosti, ki so potrebne za vsakokratni namen uporabe pa je v tem primeru vendarle nujno zaradi zagotavljanja kvalitete.	

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Če je primerno se lahko uporabi temeljna barva za boljši oprijem.
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte oz. homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom). Priporočljivo je, da zmešani material ponovno prelijete, da preprečite napake pri mešanju. Izogibajte se stiku z vodo in topili pred in med mešanjem. Že majhne količine imajo učinek pospeševanja na proces strjevanja. (= skrajšanje časa predelave)



UA1504N_HU0325_CLEARCOAT FREOPAS-Top Coat

Trdilec	HU0325	
Mešalno razmerje	Deli po masi 100 : 33	
Redčilo	Razredčenje EFD 400450	
Delovna temperatura	od > 15 °C do 40 °C	
Uporabnost	maks. 20 min. / 20 °C Čas predelave se lahko pri povišanih temperaturah, vlažnosti zraka in/ali pod tlakom skrajša.	
Brizganje - airless	Šoba 1,8 - 2,2 mm kot 30 - 60° Pritisk materiala 150 - 180 bar	
Valjanje	v dobavni viskoznosti	
Poraba	brez izgube pri nanosu 700 g/m² debelina sloja 500 µm	teoretična določitev
Prašno suho	po 25 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 7 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	Takoj z organskimi topili, otrdele ostanke je možno odstraniti le mehansko.	

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Prebarvanje	po 10 - 15 min. pri 20 °C / 50 % rel. vlažnosti zraka.
-------------	---

Obstojnost na kemikalije

Vplivne dejavnike	Kemična odpornost je odvisna od koncentracije, temperature, časa izpostavljenosti in preskusne metode. To je treba preveriti glede na aplikacijo.
-------------------	---

Opombe

Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.