

**WL1544M****FREIOPLAST-Hydro-Lackfärg****Produktbeskrivning**

Produktteknik	vattenspädbar 1K färg
Tillämpningsindustri	t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn
Underlag	ickemagnetiska metaller, Stål, Rostfritt stål

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylat-styrol copolymer		
Kulör	Alla gängse kulörer		
Glans	helmatt	5-15 GU, Vinkel 85° Glansgraden är starkt beroende av strukturen. Det angivna värdet avser en slät, svagt strukturerad yta.	DIN EN ISO 2813
Viskositet	1800-2200 mPa*s, spindel 4, vid 60 varv		DIN EN ISO 2555
pH-värde	8,5-8,7		DIN 19260
Torrhalt	42-46 %		teoretisk
Volymtorrhalt	31-34 %		teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten med nyansen WL1544MRU905.		
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.		
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.		
Systemförslag	Underlag	Rostfritt stål	
	Täckfärg	WL1544MRU905 Torrfilmtjocklek 60 µm	
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.		
Förtunning	avjonat vatten		
Torr filmtjocklek	100 µm bör ej överskridas – risk för reaktionsblåsor.		
Objekttemperatur	10-30 °C, minimum +3 °C över dagpunktstemperatur		

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/2 | Version 0

Reviderad datum: 24 maj 2024

Tryckdatum: 4 juni 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de

**WL1544M****FREIOPLAST-Hydro-Lackfärg**

Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 %	
Airmix-sprutning	vid leveransviskositet Munstycke 11 mm vinkel 30° Materialtryck 100 bar Atomiseringstryck 3-4 bar	
Sprutning konventionell	i leveransviskositet Munstycke 1,4 mm Spruttryck 4 bar	
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 275-295 g/m ² skiktjocklek 80 µm	teoretisk
Ugnstorkning	upp till 80 °C möjligt	
Lufttorkning	18-22 °C, 40-60 % relativ luftfuktighe	
Dammtorr	efter 30 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 45 minuter (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 7 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916, intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.	

Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta.
------------------	--

Anteckningar

EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 111.
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation