

**WL1536M****FREIOPLAST-Hydro-Farba strukturalna****Opis produktu**

Technologia produktowa	malowanie wodorozcieńczalne, jednokomponentowe
Zastosowanie branża	np. w branży budowy pojazdów
Powierzchnia	możliwe są różne struktury, w zależności od aplikacji i lepkości
Podłoże	Podkład

Właściwości produktu

Baza	dyspersja styrenu z butadienem	
Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	
Lepkość	7800-8200 mPa*s, trzpień 7, 60 Lłość obrotów	DIN EN ISO 2555
Wartość pH	8,5-8,7	DIN 19260
Części stałe	52-54 %	teoretycznie
Części stałe objętościowo	46-48 %	teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości dotyczą produktu z odcieniem WL1536MRU611.	
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	



WL1536M

FREIOPLAST-Hydro-Farba strukturalna

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
System	Podłoże	Na życzenie klienta
	Podkład	ER1912MRU735 Proporcje mieszania 5:1/ HE0052 Grubość suchej powłoki 60 µm
	międzywarstwa	WL1536MRU611 Grubość suchej powłoki 150 µm
	lakier nawierzchniowy	WU1488GS2614 stosunek mieszania 3,3:1/ HU0448 grubość suchej powłoki 40 µm
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.	
Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	
Temperatura obiektu	18-28 °C, minimum +3 °C powyżej temperatury punktu rosy	
Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 18-28 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %	
Natrysk - wysokie ciśnienie	w lepkości dostawy dysza 2 mm ciśnienie natrysku 5 bar	
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 140-150 g/m ² grubość warstwy 60 µm	teoretycznie
Suszenie piecowe	do 80 °C możliwe	
Suszenie na powietrzu	18-22 °C, 40-60 % względna wilgotność powietrza	
Suszenie pyłowe	po 20 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
Suchość dotykowa	po 5 godzinach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
Pełne utwardzenie	po 14 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
Czyszczenie narzędzi roboczych	natychmiast wodą, ewentualnie z dodatkiem 5-10 % (procent wagowy) środkiem czyszczącym 400916, wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.	

**WL1536M****FREIOPLAST-Hydro-Farba strukturalna****Dalsza obróbka lakierowanych elementów****Malowanie** możliwy po przetestowaniu**Wskazówki****EFD Info**

Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 111.

Praca i ochrona zdrowia

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

Warunki badania

Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.