



WO1826H

FREIOPLAST-Hydro-Nachfüllpaste

Описание продукта

Технология продукта	Водоразбавляемая краска горячей сушки
Области применения	например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника)
Применение	Для наружного применения
Повторное лакирование	возможно с порошковыми лаками
Механическая устойчивость	очень высокая
Подложка	легкоплавные металлы, Сталь

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Смесь на базе полиакрилата и меламина	
Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	
Вязкость	3500-6200 мПа.сек, Шпindelь 5, 60 Кол-во оборотов	DIN EN ISO 2555
pH-Значение	8,7-10	DIN 19260
Сухой остаток	67-69 %	теоретический
Объемный сухой остаток	56-57 %	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту с оттенком WO1826HRU916.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	На железофосфатированной стальной пластине
	Грунтовка	WO1826HRU916 Толщина сухой пленки 15 мкм
	Финишный слой	PB6704ARG916 Толщина сухой пленки 60 мкм

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 1/3 | Версия 0

Дата ревизии: 26 июн. 2024 г.

Дата печати: 1 авг. 2024 г.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WO1826H

FREIOPLAST-Hydro-Nachfüllpaste

Указание по использованию

Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.

Разбавитель

Деминерализованная вода

Толщина ЛКП

Толщина сухой пленки не должна превышать 50 мкм – риск образования пузырьков реакции.

Температура объекта

10-30 °С, минимум на +3 °С выше температуры точки росы

Время «жизни» композиции

Температура окружающей среды 18-25 °С
относительная влажность 40-60 %

Окунание

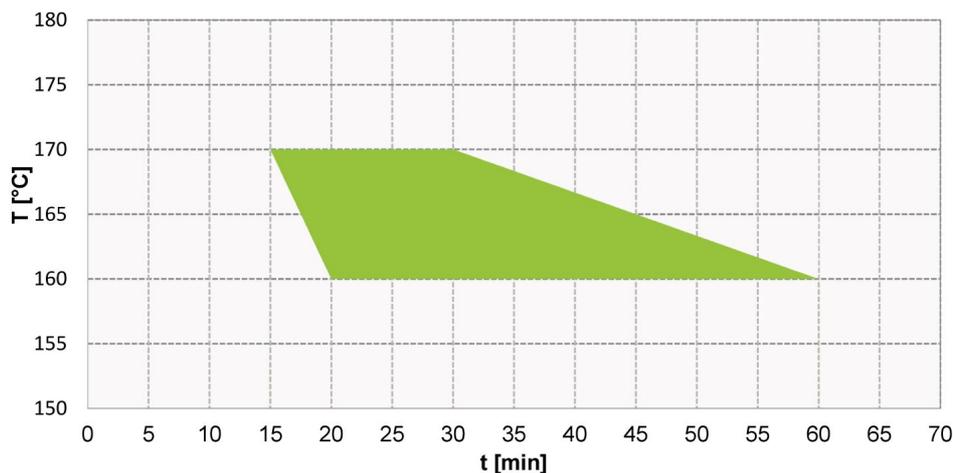
14-20 сек. / 4 мм расходомер (DIN 53211)

Расход материала

без потерь при нанесении 110-130 г/м² теоретический
толщина слоя 60 мкм

Отверждение

Рекомендуемая Температура объекта 30 мин. / 160 °С



Objekt Temperatur in °C	160	170
Object Temperature in °C		
Haltezeit Minimum in Minuten	20	15
Holding time minimum in minutes		
Haltezeit Maximum in Minuten	60	30
Holding time maximum in minutes		

**WO1826H****FREIOPLAST-Hydro-Nachfüllpaste****Примечание по отверждению**

Цветная область = условия выпечки с хорошими конечными свойствам.

Приведенные условия горячей сушки основаны на результатах лабораторных испытаний и являются поэтому лишь справочным руководством для настройки установок для нанесения покрытий обрабатывающего предприятия.

Ответственность за обеспечение полного отверждения покрытия лежит на обрабатывающем предприятии. Должна проводиться проверка полного отверждения покрытия на соответствие оригинальным образцам-эталонам в условиях серийного производства с проведением дополнительных аналитических исследований и испытаний на прочность. Если потребуется консультация, мы в вашем распоряжении.

Отверждение под действием температуры

20 мин. / 160 °C - 15 мин. / 170 °C (температура объекта)

Очистка рабочих инструментов

Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.

Указания**Охрана труда и здоровья**

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.