



WE1961M_HE0120

FREOPOX-Hydro-Strukturna

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	vodotopljivi 2K premaz
Primjena u industriji	na primjer u panozi Proizvodnja vozila
Površinski	moguće različite strukture, ovisno o primjeni i viskoznosti.
Sušenje	brzo
Otpornost na udarce kamena	dobro
Podlaga	čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Epoksidna smola	
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	
Viskozitet	2400-3600 mPa*s, vreteno 5, 60 okretaja	DIN EN ISO 2555
pH vrijednost	7-8	DIN 19260
Gustoća	1,40-1,46 g/ml	teoretski
Suha tvar	1,30-1,40 g/ml nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
	62-65 %	teoretski
Volumen tvrdih djelica	60-63 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
	320-340 ml/kg	teoretski
Referentni proizvod	340-350 ml/kg nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod s nijansom WE1961MRU735.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.
--------------	---



WE1961M_HE0120

FREOPOX-Hydro-Strukturna

Prijedlog postavljanja	Podlaga	Na pjskarenom čeličnom limu
	Temeljni nanos	WE1935LRU113 Omjer miješanja 8:1/HE0041 Debljina suhog filma 60 µm
	Završna boja	WE1961MRU735 Omjer miješanja 7:1/HE0120 Debljina suhog filma 60 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelit/pokriti sa vodom.	
Učvršćivač	HE0120	
Omjer miješanja	Dijelovi po težini 7:1	
	Dijelovi svezaka 5:1	
Razrjeđivač	demiralizirana voda	
Debljina suhoga filma	ne smije prekoračiti 250 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
Temperature objekta	10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta	
Radna temperatura	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %	
Upotrebljivost	maks. 3 sati / 20 °C	
	Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
Prskanje - airless	40-60 sek. / 6 mm izlazne čašice	DIN 53211
	Dizna 0,33 mm, kut 30°	
	Pritisak materijala 150 bar	
Prskanje - airmix	40-60 sek. / 6 mm izlazne čašice	DIN 53211
	Dizna 0,33 mm, kut 30°	
	Pritisak materijala 80 bar	
	Pritisak rasprskivanja 3 bar	
Prskanje - visoki pritisak	60-80 sek. / 4 mm Protočna čašica	DIN 53211
	Mlaznica 1,7 mm	
	Tlak ubrizgavanja 3 bar	
Valjčkanje/mazanje	u dobavnom viskozitetu	
Elektrostatski	moguće, postrojenju prilagodjeno	
Potrošnja	bez gubitka pri nanošenju 170-180 g/m ² debljina sloja 60 µm	teoretski
Sušenje u peći	moguće do 70 °C	
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Prašno suho	nakon 15 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 2 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 8 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522



WE1961M_HE0120

FREOPOX-Hydro-Strukturna

Čišćenje radnih uređaja

odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje

sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje/suhosti.

Mehanički testovi

Giter test prionjivosti

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Klimatski testovi

Kondenzacijska voda - stalna klima

Trajanje stres 240 h
područje stupnja mjehurić 0(S0)

DIN EN ISO 6270-2 (CH)
DIN EN ISO 4628-2

Test neutralnog slanog spreja

Trajanje stres 480 h
odreda re 1 mm

DIN EN ISO 9227 (NSS)
DIN EN ISO 4628-8

Postojanost na kemikalije

Čimbenici koji utječu

Kemijska otpornost ovisi o koncentraciji, temperaturi, vremenu izlaganja i metodi ispitivanja. Ovo se mora provjeriti ovisno o aplikaciji.

Primjedbe

EFD - Info

Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 111 + 150.

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.