



ZK1003M EFDEZELL-Vernice

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	Rivestimento che essicca all'aria contenente solventi
Essiccazione	rapido
Essiccazione completa	essiccazione completa rapida
Resistenza ai graffi	ottimo
Substrato	Acciaio, Acciaio inox, Alluminio

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Combinazione di nitrocellulosa e resina alchidica	
Colore	Tutte le sfumature comuni	
Brillare visivamente	Opaco	
Viscosità	4500-6500 mPa*s, cilindro 6, 60 rotazione	DIN EN ISO 2555
Peso specifico	1,0-1,2 g/ml	Teorico
Corpi solidi	50-56 %	Teorico
Contenuto solido volumetrico	38-43 %	Teorico
Prodotto di riferimento	I valori specificati si riferiscono al prodotto ZK1003MRU121.	
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 18 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
Proposta di configurazione	Substrato	Acciaio
	Vernice di finitura	ZK1003M Spessore film secco 20-30 µm
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).	
Diluizione	Diluizione EFD 400320	



ZK1003M EFDEZELL-Vernice

Temperatura di lavorazione	da 10 °C a 25 °C	
Rullatura/verniciatura	con viscosità di fabbrica	
Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 64-72 g/m ² spessore dello strato 25 µm	teorico
Essiccazione in forno	fino a 50 °C possibile (temperatura dell'oggetto)	
Essiccazione all'aria	20 °C, 50 % Umidità relativa dell'aria	
Essiccazione fuori polvere	dopo 20 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5
Antiscivolo	dopo 30 minuti (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5
Essiccazione completa	dopo 6 giorno/i (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Diluizione EFD 400500	

Note

Info EFD	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 170.
Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.