



KT1802M EFDESILK-Vernice

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	Rivestimento che essicca all'aria contenente solventi
Resistenza al calore	Lamiera sabbiata: Spessore del film secco <30 µm a 350 °C (temperatura dell'oggetto) Lamiera liscia: spessore del film secco 0 µm a <30 °C (temperatura dell'oggetto)
Substrato	Acciaio, Acciaio sabbiato

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina siliconica	
Colore	secondo RAL 840 HR altre tonalità su richiesta	
Brillare visivamente	Opaco	
Viscosità	Tempo di flusso 80-120 sec., 4 mm tazza di flusso	DIN 53211
Peso specifico	0,9-1,1 g/ml	Teorico
Corpi solidi	29-33 %	Teorico
Contenuto solido volumetrico	17-27 %	Teorico
Prodotto di riferimento	I valori specificati si riferiscono al prodotto KT1802MRA905.	
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
Proposta di configurazione	Substrato	Su lamiera di acciaio sabbiata
	Vernice di finitura	KT1802M Spessore film secco 15-30 µm
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).	
Diluizione	Diluizione EFD 400320	
Temperatura di lavorazione	da 10 °C a 25 °C	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Pagina 1/2 | Versione 0

Data di revisione: 6 mar 2024

Data di stampa: 25 giu 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



KT1802M EFDESILK-Vernice

Spruzzatura Airless	viscosità di mandata Ugello 0,28-0,33 mm Angolo 40° Pressione materiale 80-150 bar	
Spruzzatura ad alta pressione	20-30 sec. / 4 mm Coppa di flusso Ugello 1,3-1,5 mm Pressione di iniezione 3-5 bar	DIN 53211
Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 130-136 g/m ² spessore dello strato 30 µm	teorico
Essiccazione all'aria	20 °C, 50 % Umidità relativa dell'aria	
Essiccazione fuori polvere	dopo 15 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5
Antiscivolo	dopo 30 minuti (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5
Essiccazione completa	dopo 2 giorno/i (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Diluizione EFD 400500	

Prove climatiche

Resistenza termica	Le proprietà ottimali del film e la piena resilienza chimica e meccanica si ottengono dopo la prima esposizione al calore:	ca.60 Minuten bei mindestens 250 °C
---------------------------	--	-------------------------------------

Note

Info EFD	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 170.	
Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.	
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.	
	Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.	