

# EFDEDUR

## Эмаль UR1020G

- 2К полиуретановая финишная эмаль на основе растворителя
- Для эксплуатации снаружи и внутри помещений
- Разработана для промышленных объектов, например, для машиностроения
- Хорошие рабочие свойства

<b>Технические/Физические данные</b>	<b>Связующее</b>	Полиакриловая смола		
	<b>Цвет</b>	В соответствии с RAL 840 HR Другие оттенки по запросу		
	<b>Степень блеска при добавлении отверд. HU0001, для наруж. работ</b> DIN 67530 и DIN EN ISO 2813	Высокоглянцевый	80-95 единиц, угол 20°	
	<b>Степень блеска при добавлении отверд. HU0032, для работ в помещении</b> DIN 67530 и DIN EN ISO 2813	Высокоглянцевый	85-95 единиц, угол 20°	
	<b>Исходная вязкость</b> DIN 53211* без отвердителя	90-120 сек./ чашка 4 мм		
	<b>Отношение с отвердителем в смеси (по весу)</b>	5 : 1		
	<b>Отношение с отвердителем в смеси (по объёму)</b>	4 : 1		
	<b>Отвердитель</b> для наружных работ = для работ в помещении = основа	EFDEDUR – Hardener HU0001 EFDEDUR – Hardener HU0032 полиизоцианат см. «Примечания»		
	<b>Жизнеспособность смеси после добавления отвердителя</b>	макс 6ч / 20°C		
	<b>Растворитель</b>	EFD – Thinner	400320 или 400500	
	<b>Плотность</b> после добавления отвердителя расчетная	1,15 г/мл	+/-0,15	
	<b>Сухой остаток</b> после добавления отвердителя расчетная	62%	+/-2	
	<b>Сухой остаток по объёму</b> после добавления отвердителя расчетная	440мл/кг	+/-20	
	<b>Расходы</b> рассчитаны после добавления отвердителя в первоначальной вязкости без потерь при нанесении	110 – 120г / м <sup>2</sup> при толщине сухой плёнки 50мкм см. «Примечания»		

<b>Укрывистость</b>	8-9 м <sup>2</sup> /кг при толщине сухой плёнки 50мкм см. «Примечания»
рассчитаны после добавления отвердителя в первоначальной вязкости без потерь при нанесении	

<b>Срок хранения</b>	Приблизительно 24 месяца в оригинальной упаковке при температуре окружающей среды от 5 до 25°C и при условии, что упаковка плотно закрыта. Материал во вскрытой упаковке должен быть использован в максимально короткие сроки. Минимальный срок хранения, обеспечивающий стабильность материала, указан на этикетке для каждой партии продукта. Период хранения после указанной даты не обязательно означает, что материал непригоден к использованию. В этом случае проводится проверка качества важных показателей материала.
----------------------	---

<b>Процесс и нанесение</b>	<p><b>Нанесение</b> Все компоненты должны быть тщательно перемешаны до однородного раствора (например, с помощью высокоскоростного смесителя)</p> <p>безвоздушное распыление: в первоначальной вязкости после добавления отвердителя сопло 0,28 мм, угол распыла 40°, давление 120 бар</p> <p>воздушное распыление: после добавления отвердителя и доведения до вязкости 18-22сек, сопло 1,4мм, давление воздуха при нанесении 3-4 бар</p> <p>валиком / кистью: при первоначальной вязкости после добавления отвердителя</p> <p>Для нанесения валиком или кистью, возможно добавление 0,5-1% (по массе) дегазационной добавки 300807 в случае образования пузырей</p>
----------------------------	---

### Окрашиваемая поверхность

Сталь: однослойное нанесение  
цветные металлы и пластмассы: рекомендуются предварительные тесты

### Подготовка поверхности

Подложка не должна содержать материалов, препятствующих адгезии, например масла, жира, пыли и поверхностно-активных веществ. В соответствии с требованиями, мы рекомендуем применять соответствующую химическую обработку (например, фосфатирование, хромирование) и/или механическую (например, дробеструйная обработка) предварительную обработку.

### Предложение по системе нанесения покрытий (для наруж. работ)

#### Система 1

Субстрат: сталь  
Грунт: FREOPOX-Primer ER1912  
Финальный слой: EFDEDUR-Paint UR1020H

#### Система 2 – предложение для нанесения одного слоя эмали (для внутр. работ)

Субстрат: сталь, покрытая слоем фосфата железа  
Финальный слой: EFDEDUR-Paint UR1020H

### Температура при нанесении

Выше 10°C

### Сушка

Воздушная сушка при 20°C		
сухой от пыли:	после 30 мин	(в зависимости от степени высыхания 1, DIN 53150)
сухой на отлип:	после 14 часов	(в зависимости от степени высыхания 4, DIN 53150)
полностью сухое покрытие:	после 14 дней	(испытание на затухающем маятнике ISO1522)
сушка в печи	до 100°C возможно	(температура изделия)

### Растворитель для очистки оборудования

EFD-Thinner 400500

### Советы по вопросам охраны труда и здоровья

При обращении с лакокрасочными материалами, на рабочем месте должны быть соблюдены стандартные меры предосторожности, личной защиты и вентилирования. Подробная информация об

### Примечания

опасных грузах, данные по технике безопасности и рекомендации, касающиеся охраны здоровья и окружающей среды, содержатся в соответствующем паспорте безопасности.

#### **Информация по растворителю и отвердителю**

Отвердитель и разбавитель, упомянутые на странице 1, заявлены как стандартные компоненты для этой системы. Стандартный отвердитель также прописан в документах заказа, а также на этикетке. Отвердитель оказывает влияние на блеск покрытия.

#### **Информация по отвердителю (стойкость)**

##### EFDEDUR-Hardener HU0001

для наружных окрасочных работ, хорошая светостойкость и атмосферостойкость, рекомендуется окрашивание изделий в помещении при повышенных требованиях к светостойкости при использовании светлых оттенков

##### EFDEDUR-Hardener HU0032

для выполнения окрасочных работ в помещении, хорошая механическая и химическая стойкость

#### **Условия тестирования**

\* Индикация вязкости при поставке согласно DIN 53211

DIN 53211 был отозван в октябре 1996 года.

По запросу значение предоставляется в соответствии с DIN EN ISO 2431.

Заявления относительно расхода и сушки зависят от оттенка цвета. Значения упомянутые в этом листе данных основаны на UR1020HRA910 (чистый белый) и отвердителя HU0001

Вся информация основана на стандартных климатических условиях 20°C температура/ 65% влажность согласно DIN 50014

Для расчета практических потерь при использовании материалов, необходимо учитывать возможные дополнения. Показаниями к этому являются практический опыт и советы, приведенные в DIN 53220.

Вся информация основана на наших знаниях и опыте работы с продуктом. Мы не имеем прямого влияния на нанесение. Для получения дополнительной информации и помощи, пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нам.

Информация, упомянутая здесь, несет рекомендательный характер и не приводится в качестве спецификации.