



ER1904Z_HE0915

FREOPOX-Lak boja

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	2K premaz na bazi otapala
Otpornost na habanje	dobro
Otpornost na kemikalije	dobro
Podlaga	Čelik, aluminij

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Epoksidna smola	
Ton boje	prema FreiLacke-referenčnom uzorku	
Vizualno zasjati	prema FreiLacke-referenčnom uzorku	
Viskozitet	Vrijeme protoka 80-100 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211
Gustoća	1,25-1,40 g/ml nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Suha tvar	60,5-68,0 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Volumen tvdih djelica	47,5-50,0 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod ER1904ZS1326.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.
--------------	---



ER1904Z_HE0915

FREOPOX-Lak boja

Prijedlog postavljanja	Podlaga	Čelik
	Temeljni nanos	ER1912M Omjer miješanja 5:1 HE0052 Debljina suhog filma 70-90 µm
	Završna boja	ER1904ZS1326 Omjer miješanja 5:1 HE0915 Debljina suhog filma 40-60 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem.	
Učvršćivač	HE0915	
Omjer miješanja	Težinski udjeli prema potražnji, pošto ovisno od nijanse	
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400424	
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Upotrebljivost	maks. 12 sati / 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
Prskanje - airless	u dobavnom viskozitetu nakon dodavanja utrdjivača Mlaznica 0,38 mm Kut 30° Tlak materijala 150 bar	
Prskanje - visoki pritisak	nakon dodatka učvršćivača nastaviti na 25-35 sek. / [Variable 2] mm izljevne šalice Promjer dizne 1,4 mm Pritisak špricanja 3-4 bar	DIN 53211
Valjčkanje/mazanje	u dobavnom viskozitetu nakon dodavanja utrdjivača	
Potrošnja	bez gubitka nanošenja 135-145 g/m ² debljina sloja 50 µm nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Sušenje u peći	do 70 °C moguće (temperature objekta)	
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Prašno suho	nakon 90 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 24 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 7 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	s EFD razrjeđivačem 400424 unutar vremena obrade.	



ER1904Z_HE0915

FREOPOX-Lak boja

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje

moгуće nakon mljevenja. Naknadno чишćenje obrušenih površina od čestica koje ometaju prionjivost.

Primjedbe

EFD - Info

Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.