



WA4133HRU916

FREIOTHERM-ATL-EcoOne

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	anodno odvojiva 2K-elektro potopna boja
Primjena u industriji	na primjer u panozi Gradnje i sanitarija
Upotreba	Temeljni nanos
Vrsta paste	Pigmentna pasta, u potpunosti neutralizirana

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola	
Ton boje	Prometno bijela	
Viskozitet	3000-8000 mPa*s	
MEQ-Base-broj	17-24 mg/g	DIN EN ISO 15880
Gustoća	1,4-1,6 g/cm³	teoretski
Suha tvar	63-67 %	teoretski
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 6 mjeseci pri temperaturi 5 do 30 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Stupanj sjaja	20-40 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
Omjer mješanja	Proizvodi WA4001:WA4133 težinski dio 1 : 1	
Preporučena debljina sloja	10-15 µm	
pH vrijednost	8,4-8,8	DIN 19260
Provodljivost	2000-3000 µS/cm	
Suha tvar	17-19 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-broj	40-45 mg/g	DIN EN ISO 15880
Temperatura kupke	24-27 °C	
Vrijeme oslojavanja	60-180 sek.	



WA4133HRU916

FREIOTHERM-ATL-EcoOne

Napon odvajanja

100-300 Volti

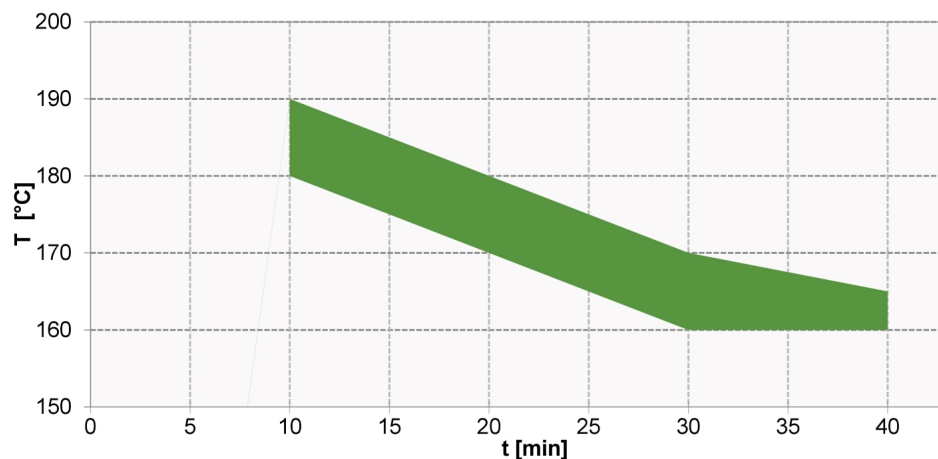
Promet

1 Godišnji promet

Kako bi se osigurala stabilnost kupke, a time i kvaliteta premaza, mora se poštivati navedeni promet (razmjena krutih tvari u spremniku).

Otvrdnjavanje

Preporučena Temperatura objekta 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C	160	170	180
Object Temperature in °C			
Haltezeit Minimum in Minuten	30	20	10
Holding time minimum in minutes			
Haltezeit Maximum in Minuten	40	30	20
Holding time maximum in minutes			

Napomena o liječenju

Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvima.

Prikazani uvjeti prijanjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametrisiranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.



WA4133HRU916

FREIOTHERM-ATL-EcoOne

Mehanički testovi

Ispitna podloga	na željezofosfatiranju		
Giter test prionjivosti	Gt 0		DIN EN ISO 2409

Klimatski testovi

Ispitna podloga	na željezofosfatiranju		
Kondenzacijska voda - stalna klima	Trajanje stres odreda re	504 h <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8

Primjedbe

Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.		
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.		