

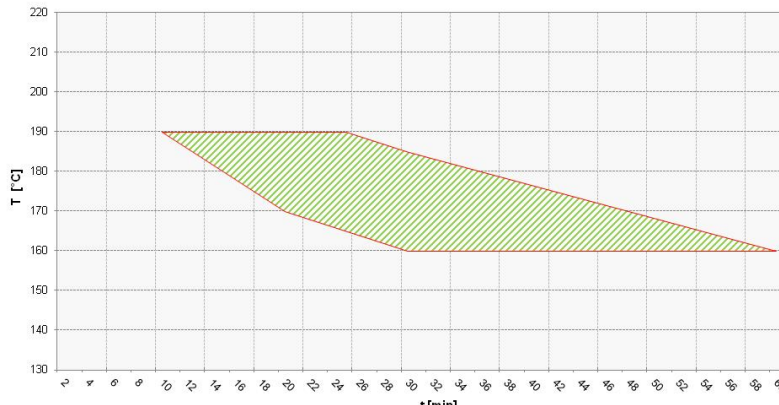


FREOCRYL-Farba Proszkowa PY1505B

| | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--------|-----------------------|---------|---------------------|---|---------------|-----------------------------|--------------------------|---|----------------------------|-------------------------|--|
| Właściwości | <ul style="list-style-type: none"> ■ Farba proszkowa do dekoracyjnego zastosowania zewnętrznego ■ Zastosowanie np. w branży budowy pojazdów ■ wysoki połysk, gładki ■ Dobra wytrzymałość mechaniczna i twardość powierzchni ■ Bardzo dobra rozlewność ■ Dobra odporność na promienie słoneczne i warunki atmosferyczne | | | | | | | | | | | | |
| System lakierowania | <ul style="list-style-type: none"> ■ System lakierów mokrych <p>Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni.</p> | | | | | | | | | | | | |
| Dane techniczne | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Baza</td> <td>żywica akrylowa (GMA)</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>bezbarwny (= RA999)</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku <small>wizualnie</small></td> <td>wysoki połysk</td> </tr> <tr> <td>■ Kontrolna grubość warstwy</td> <td>60 µm przy kolorze RA999</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość <small>wartość teoretyczna</small></td> <td>1,15-1,2 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna</td> <td>0,07 kg/m² przy 60 µm średnia grubość kontrolna</td> </tr> </table> | ■ Baza | żywica akrylowa (GMA) | ■ Kolor | bezbarwny (= RA999) | ■ Stopień połysku <small>wizualnie</small> | wysoki połysk | ■ Kontrolna grubość warstwy | 60 µm przy kolorze RA999 | ■ Gęstość <small>wartość teoretyczna</small> | 1,15-1,2 g/cm ³ | ■ Wydajność teoretyczna | 0,07 kg/m ² przy 60 µm średnia grubość kontrolna |
| ■ Baza | żywica akrylowa (GMA) | | | | | | | | | | | | |
| ■ Kolor | bezbarwny (= RA999) | | | | | | | | | | | | |
| ■ Stopień połysku <small>wizualnie</small> | wysoki połysk | | | | | | | | | | | | |
| ■ Kontrolna grubość warstwy | 60 µm przy kolorze RA999 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Gęstość <small>wartość teoretyczna</small> | 1,15-1,2 g/cm ³ | | | | | | | | | | | | |
| ■ Wydajność teoretyczna | 0,07 kg/m ² przy 60 µm średnia grubość kontrolna | | | | | | | | | | | | |
| Test mechaniczny na blaszce stalowej ST 1405 | <ul style="list-style-type: none"> ■ Test siatki nacięć <small>DIN EN ISO 2409</small> ■ Obniżenie Erichsena <small>DIN EN ISO 1520</small> ■ Test odporności na uderzenie <small>DIN EN ISO 6272-1</small> | | | | | | | | | | | | |
| Test wytrzymałości | <ul style="list-style-type: none"> ■ na chromianowanej blaszce aluminiowej ■ Odporność na wilgoć - stały klimat <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small> ■ Badanie odporności w rozpylonej solance (CASS) <small>DIN EN ISO 9227</small> ■ Odporność na chemikalia <p>Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.</p> | | | | | | | | | | | | |
| Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń | <ul style="list-style-type: none"> ■ Lakierowanie / Naładowanie Corona ■ Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wysokich wymaganiach polecemy dostosowane fosforanowanie lub chromianowanie. ■ Zaprawka: na zapytanie | | | | | | | | | | | | |



FREOCRYL-Farba Proszkowa PY1505B

| | |
|----------------------------|---|
| | <ul style="list-style-type: none"> ■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki. |
| Utwardzanie | <ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura obiektu Zalecana temperatura wypalania 20 min./170 °C Okno utwardzania sprawdzono w kolorze RA999 zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi  |
| Magazynowanie | <ul style="list-style-type: none"> ■ W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5-23°C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu. |
| Wskazówki specjalne | <ul style="list-style-type: none"> ■ Przesiewanie ochronne: 160 µm ■ Nie można stosować z obcą farbą proszkową (powstawanie kraterów). ■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji. |