

FREOPOX-Hydro-Grundierung

WE1935K/HE0041

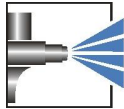
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|----------------------------|--|------------|----------------------------|------------------------------------|----------------------------|--------------|--|--------------|----------------------------------|------------------|--------------|------------------|----------------|---------------|-----------------------|-----------------|---------|-----------------------------------|----------------|-----------------------------------|---|-------------------------------------|-------------|-------------------------------------|--|---|---------------|---|--|---|---|---|--------------------------------|
| Svojstva | <ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopljivi 2K premaz ■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja vozila ■ Brzo zasušenje ■ Vrlo dobra protivkorozijska zaštita ■ Postupak "mokro na mokro" ■ Dobra brusljivost ■ Brza mogućnost prelakiranja ■ Dobra prionjivost na čelik i neželjezne metale | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Tehničko / Fizikalni Podaci | <table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Epoksidna smola umrežena sa poliaminom</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813</td> <td>mat 40-50 pod kutem 85°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet</td> <td>1600-2200 mPa.s/ Vretno 5 60 okretaja/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Učvršćivač</td> <td>HE0041 gledajte tehnički list</td> </tr> <tr> <td>■ Omjer mješanja</td> <td>Težinski 8:1</td> </tr> <tr> <td>■ Omjer mješanja</td> <td>Volumski 6,3:1</td> </tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>8,0-9,0</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,32-1,42 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,28-1,38 g/ml posle dodavanja učvršćivača</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>60,7-61,7 %</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>58,5-59,8 % posle dodavanja učvršćivača</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>322-342 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>327-347 ml/kg posle dodavanja učvršćivača</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>173-183 g/m², Debljina nanosa 60 μm posle dodavanja učvršćivača</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WE1935KRU124</td> </tr> </table> | ■ Osnova vezivnog sredstva | Epoksidna smola umrežena sa poliaminom | ■ Ton boje | Svi uobičajeni tonovi boje | ■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813 | mat 40-50 pod kutem 85° | ■ Viskozitet | 1600-2200 mPa.s/ Vretno 5 60 okretaja/ min. | ■ Učvršćivač | HE0041 gledajte tehnički list | ■ Omjer mješanja | Težinski 8:1 | ■ Omjer mješanja | Volumski 6,3:1 | ■ Razrjeđivač | demineralizirana voda | ■ pH vrijednost | 8,0-9,0 | ■ Gustoća teoretska vrijednost | 1,32-1,42 g/ml | ■ Gustoća teoretska vrijednost | 1,28-1,38 g/ml posle dodavanja učvršćivača | ■ Suha tvar teoretska vrijednost | 60,7-61,7 % | ■ Suha tvar teoretska vrijednost | 58,5-59,8 % posle dodavanja učvršćivača | ■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost | 322-342 ml/kg | ■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost | 327-347 ml/kg posle dodavanja učvršćivača | ■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije | 173-183 g/m ² , Debljina nanosa 60 μm posle dodavanja učvršćivača | ■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti | Barvna nijansa od WE1935KRU124 |
| ■ Osnova vezivnog sredstva | Epoksidna smola umrežena sa poliaminom | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Ton boje | Svi uobičajeni tonovi boje | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813 | mat 40-50 pod kutem 85° | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Viskozitet | 1600-2200 mPa.s/ Vretno 5 60 okretaja/ min. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Učvršćivač | HE0041 gledajte tehnički list | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Omjer mješanja | Težinski 8:1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Omjer mješanja | Volumski 6,3:1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Razrjeđivač | demineralizirana voda | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ pH vrijednost | 8,0-9,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Gustoća teoretska vrijednost | 1,32-1,42 g/ml | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Gustoća teoretska vrijednost | 1,28-1,38 g/ml posle dodavanja učvršćivača | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Suha tvar teoretska vrijednost | 60,7-61,7 % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Suha tvar teoretska vrijednost | 58,5-59,8 % posle dodavanja učvršćivača | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost | 322-342 ml/kg | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost | 327-347 ml/kg posle dodavanja učvršćivača | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije | 173-183 g/m ² , Debljina nanosa 60 μm posle dodavanja učvršćivača | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti | Barvna nijansa od WE1935KRU124 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Podlaga | ■ čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Pretpriprema | ■ Površina materiala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 3
Verzija: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-Hydro-Grundierung

WE1935K/HE0041

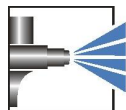
| | | |
|------------------------------------|--|--|
| | <p>pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlazemo: - za višu antikoroziivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje</p> | |
| Prijedlog zaštitnog sastava | <ul style="list-style-type: none"> ■ Podlaga na opeskareni čelični lim ■ Temeljna boja WE1935KRU124 Omjer mješanja 8:1/ HE0041 Debljina suhoga filma 60 µm ■ Završna boja WU1488GRG743 Rapporto di miscelazione 3,3:1/ HU0448 Spessore del film secco 70 µm | |
| Mehanička ispitivanja | <ul style="list-style-type: none"> ■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409 Gt 0 | |
| Test postojanosti | <ul style="list-style-type: none"> ■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) 240 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2 ■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227 744 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Otpornost na temperaturu Kratko opterećenje 120°C ■ Postojanost na kemikalije Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja. | |
| Priprema i upotreba | <ul style="list-style-type: none"> ■ Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelititi / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 250 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura. ■ Temperatura objekta 10-30 °C ■ Uslovi kod upotrebe Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 % ■ Upotrebljivost maks. 5 sati / 20 °C Kraj vremenena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i / ili pod pritiskom može skratiti. ■ Prskanje - airmix 130-150 Sec./ 6 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 0,33 mm Kut 30° Pritisak materijala 120 bar Pritisak rasprskivanja 4 ■ Prskanje - visoki pritisak 50-70 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 1,7 mm Pritisak boje 3 bar ■ Valjčkanje / mazanje u dobavnom viskozitetu ■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje / suhosti ■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. | |

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 2 / 3
Verzija: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1935K/HE0041

| | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--|------------------|--|---------------|---|-------------------|---|----------------|--|------------------|----------------|
| | <ul style="list-style-type: none"> ■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu. | | | | | | | | | | |
| | <table border="1"> <tr> <td>■ Zračno sušenje</td> <td>kod 18-25°C, 40-60% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha</td> </tr> <tr> <td>■ Prašno suho</td> <td>posle 15 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)</td> </tr> <tr> <td>■ Trvrdo na dodir</td> <td>posle 2 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)</td> </tr> <tr> <td>■ Potupno suho</td> <td>po 8 danima (njlhaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)</td> </tr> <tr> <td>■ Sušenje v peći</td> <td>do 70°C moguće</td> </tr> </table> | ■ Zračno sušenje | kod 18-25°C, 40-60% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha | ■ Prašno suho | posle 15 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5) | ■ Trvrdo na dodir | posle 2 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5) | ■ Potupno suho | po 8 danima (njlhaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522) | ■ Sušenje v peći | do 70°C moguće |
| ■ Zračno sušenje | kod 18-25°C, 40-60% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha | | | | | | | | | | |
| ■ Prašno suho | posle 15 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5) | | | | | | | | | | |
| ■ Trvrdo na dodir | posle 2 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5) | | | | | | | | | | |
| ■ Potupno suho | po 8 danima (njlhaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522) | | | | | | | | | | |
| ■ Sušenje v peći | do 70°C moguće | | | | | | | | | | |
| Postojanost kod skladištenja | <ul style="list-style-type: none"> ■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. <p>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</p> | | | | | | | | | | |
| Uvjeti ispitivanja | <ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111 + 510 ■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. <p>Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.</p> | | | | | | | | | | |