



## WE1935M\_HE0057

### FREOPOX-hydro-základ

#### Popis produktu

|                            |                                       |
|----------------------------|---------------------------------------|
| <b>Technologie výroby</b>  | vodou ředitelný 2K nátěr              |
| <b>Obor použití</b>        | Použití např. v branži výroby vozidel |
| <b>Zaschnutí</b>           | rychlý                                |
| <b>Brousitelnost</b>       | dobré                                 |
| <b>Možnost přelakování</b> | rychlý                                |
| <b>Antikorozní ochrana</b> | velmi dobré                           |
| <b>Podklad</b>             | Nekovy, Ocel                          |

#### Obecné vlastnosti produktu

|                             |  |                    |                 |
|-----------------------------|--|--------------------|-----------------|
| <b>Pojivová báze</b>        | Epoxidová pryskyřice   |                    |                 |
| <b>Barevný odstín</b>       | Všechny běžné odstíny  |                    |                 |
| <b>Stupeň lesku</b>         | mat  | 40-50 GU, úhel 85° | DIN EN ISO 2813 |
| <b>Viskozita</b>            | 2000-2400 mPa*s, včetně 5, 60 otočení  |                    | DIN EN ISO 2555 |
| <b>pH</b>                   | 8,0-9,0  |                    | DIN 19260       |
| <b>Hustota</b>              | 1,35-1,42 g/ml   |                    | teoreticky      |
|                             | 1,30-1,36 g/ml po přidání tvrdidla   |                    | teoreticky      |
| <b>Pevné částice</b>        | 64-66 %  |                    | teoreticky      |
|                             | 62-64 % po přidání tvrdidla  |                    | teoreticky      |
| <b>Objem pevných částic</b> | 320-340 ml/kg  |                    | teoreticky      |
|                             | 375-385 ml/kg po přidání tvrdidla  |                    | teoreticky      |
| <b>Referenční produkt</b>   | Uvedené hodnoty se vztahují k produktu s odstínem WE1935MRU124.  |                    |                 |
| <b>Skladování</b>           | v originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.   |                    |                 |
|                             | Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití. |                    |                 |



## WE1935M\_HE0057

### FREOPOX-hydro-základ

#### Zpracování a použití

|                               |   |   |
|-------------------------------|---|---|
| <b>Předúprava</b>             | Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků. |   |
| <b>Návrh skladby</b>          | Podklad   | Na tryskaném ocelovém plechu  |
|                               | Základ  | WE1935MRU124<br>Poměr míchání 7:1/ HE0041<br>Tloušťka suchého filmu 60 µm   |
|                               | Krycí lak   | WU1488GRG743<br>Poměr míchání 3,3:1/ HU0448<br>Tloušťka suchého filmu 70 µm |
| <b>Poznámka před použitím</b> | Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou.  |   |
| <b>Tužidlo</b>                | HE0057 viz technický list   |   |
| <b>Poměr míchání</b>          | Hmotnostní díly 7:1<br>Části svazku 5,4:1   |   |
| <b>Ředění</b>                 | demi voda   |   |
| <b>Tloušťka suchého filmu</b> | nesmí překročit 250 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin  |   |
| <b>Teplota objektu</b>        | 10-30 °C, minimum +3 °C nad bodem tání  |   |
| <b>Zpracovatelská teplota</b> | Pokožová teplota 18-25 °C<br>relativní vlhkost vzduchu 40-60 %  |   |
| <b>Doba zpracování</b>        | max. 3 hod. / 20 °C<br>Konec doby zpracování se podle želírování nerozpozná. Doba zpracování se může při zvýšených teplotách a/nebo pod tlakem zkracovat  |   |
| <b>Stříkání Airmix</b>        | 120-130 Sek. / 6 mm výtokový pohárek<br>Tryska 0,33 mm úhel 30°<br>Tlak materiálu 120 barů<br>Tlak rozstříku 4 barů   | DIN 53211   |
| <b>Stříkání vysokotlakem</b>  | 90-120 sek. / 4 mm Průtoková nádobka<br>Tryska 1,7 mm<br>Vstříkovací tlak 3 bar   | DIN 53211   |
| <b>Válečkování/natírání</b>   | v dodávané viskozitě  |   |
| <b>Množství nanášení</b>      | bez ztráty při aplikaci 155-165 g/m <sup>2</sup><br>tloušťka vrstvy 60 µm po přidání tvrdidla   | teoreticky  |
| <b>Schnutí na vzduchu</b>     | při 18-25°C, 40-60% relativní vlhkosti s pohybem vzduchuh   |   |
| <b>Schnutí v peci</b>         | až 70 °C možné  |   |
| <b>Schnutí na prach</b>       | po 20 minutách (stupeň suchosti 1)  | DIN EN ISO 9117-5   |
| <b>Na uchopení</b>            | po 2 hodinách (stupeň suchosti 4)   | DIN EN ISO 9117-5   |

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS | DIN ISO 45001

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WE1935M\_HE0057

### FREOPOX-hydro-základ

|                                    |   |                 |
|------------------------------------|---|-----------------|
| <b>Proschnutý</b>                  | po 8 dnech/s (tlumení kyvadla)  | DIN EN ISO 1522 |
| <b>Čištění pracovních nástrojů</b> | okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916, zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424. |                 |

#### Další zpracování lakovaných dílů

|                    |  |
|--------------------|--|
| <b>Přemalování</b> | možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu. |
|--------------------|--|

#### Mechanické zkoušky

|                                |      |                 |
|--------------------------------|------|-----------------|
| <b>Zkouška mřížkovým řezem</b> | Gt 0 | DIN EN ISO 2409 |
|--------------------------------|------|-----------------|

#### Klimatické zkoušky

|                                     |                         |       |                        |
|-------------------------------------|-------------------------|-------|------------------------|
| <b>Odolnost na teplotu</b>          | Krátká expozice 120 °C  |       |                        |
| <b>Kondenzátové konstatní klima</b> | Doba trvání zátěže      | 240 h | DIN EN ISO 6270-2 (CH) |
|                                     | Bublinový stupeň Povrch | 0(S0) | DIN EN ISO 4628-2      |
| <b>Neutrální test v solné mlze</b>  | Doba trvání zátěže      | 540 h | DIN EN ISO 9227 (NSS)  |
|                                     | Odpojovací řez          | 1 mm  | DIN EN ISO 4628-8      |

#### Chemická odolnost

|                            |   |
|----------------------------|---|
| <b>Ovlivňující faktory</b> | Chemická odolnost závisí na koncentraci, teplotě, době expozice a zkušební metodě. To je třeba zkontrolovat v závislosti na aplikaci. |
|----------------------------|---|

#### Poučení

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| <b>EFD-Info</b>               | Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 111 + 510  |
| <b>Ochrana práce a zdraví</b> | Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.                      |
| <b>Systémový lak</b>          | Může být integrován do koncepce systémového nátěru jako horizontální systémový nátěr (různé nátěry se stejným vzhledem) nebo vertikální systémový nátěr (součást vícevrstvé struktury). Další informace naleznete na adrese <a href="http://www.freilacke.de/systemlacke">www.freilacke.de/systemlacke</a> . |
| <b>Podmínky zkoušky</b>       | Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.<br><br>Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.                        |