

# Verarbeitung

## BD7520VH2735

### DURELASTIC-Metallic-Farbpaste in Kombination mit UP-Gelcoat, farblos

#### 1. ZWECK

Diese Info beinhaltet die Vorgehensweise bei der Verarbeitung eines farblosen Gelcoats mit der Farbpaste BD7520VH2735 zur Erzielung des Farbtons **ca. RAL 9006 (weißaluminium)**, wobei die folgenden Angaben zu beachten sind.

#### 2. MATERIALIEN/ HILFSMITTEL

- Gelcoat, farblos
- BD7520VH2735 DURELASTIC-Metallic-Farbpaste, silberalu
- 400900 DURELASTIC-Harzverdünnung
- elektrisch betriebener Mischer

#### 3. ARBEITSABLAUF

##### 1. Schritt: Aufschließen der DURELASTIC-Metallic-Farbpaste

Abwiegen von BD7520VH2735 und 400900 im Verhältnis **1:1**, dabei die Verdünnung vorlegen. Mischen der Komponenten mit einem Mischer bei ca. 2000-3000 U/Min für ca. 3 Min, bis eine einheitliche, homogene, breiartige Masse entsteht.

Berechnung der benötigten Menge, denn Zugabe zum Gelcoat beträgt 10 %;  
Beispiel: Für **20 kg** Gelcoat farblos werden **2 kg** Metallic-Farbpasten-Aufschluß benötigt, umgerechnet auf die einzelnen Komponenten **1kg BD7520VH2735** und **1 kg 400900**

##### 2. Schritt : Zugabe des Metallic-Farbpasten-Aufschlusses zu farblosem Gelcoat

Metallic -Farbpasten-Aufschluß zu **10%** dem farblosen Gelcoat zugeben, anschließend mischen bei ca. 2000-3000 U/Min für 2-3 Min.

Beim Mischen immer beachten, daß keine Farbpaste bzw. Aufschluß an der Gebindeinnenwand haften bleibt.

#### 4. APPLIKATION

Bei der Applikation ist zu beachten, Läuferbildung unbedingt zu vermeiden. Nur ein gleichmäßig applizierter, nicht ablaufender Gelcoat garantiert eine optisch einheitliche Oberfläche.

#### 5. WEITERE HINWEISE

Abgesehen von den oben beschriebenen Punkten gelten die üblichen Verarbeitungsrichtlinien. Je nach Eigenfarbe und Beschaffenheit des farblosen Gelcoats können Farbabweichungen entstehen.

Weitere Informationen enthalten unsere Sicherheitsdatenblätter.