

EFD

opravný lak KP1053

- Jednosložkový rozpouštědlový lak
- K opravě drobných defektů způsobených zavěšením nebo poškrábáním
- Rychlé zasychání a prosychání
- K opravě drobných defektů způsobených zavěšením nebo poškrábáním
- Není určen k plošnému přelakování

Technická/fyzikální data	Pojivová báze	Acrylát – směsový poymerezát
	Barevný odstín	Podle barevných odstínů práškových laků a ostatních barevných odstínů
	Stupeň lesku DIN 67530 a DIN EN ISO 2813	Podle povrchových úprav práškovým lakováním a podle ostatních vzorových dílů
	Dodávaná viskozita DIN 53211*	110 až 130 sek. / 4 mm výtokový pohárek
	Ředění	EFD-redidlo 400474 EFD-redidlo 400500
	Hustota teoret. údaj	1,0 g / ml + / - 0,2
	Pevné částice teoret. údaj	39 % + / - 3
	Objem pevných částic teoret. údaj	260 ml / kg + / - 20
	Spotřeba teoreticky v dodávané viskozite, bez aplikacních ztrát	190 g / m ² tloušťka suchého filmu 50 μm
	Ergiebigkeit teoreticky v dodávané viskozite, bez aplikacních ztrát	5,3 m ² / kg tloušťka suchého filmu 50 μm
	Skladování	v neotevřeném originálním obalu min 24 měsíců jsou-li uchovávány těsně uzavřené při 5° C až 25° C. Otevřená balení v krátké době zpracujte. Minimální datum spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

FREIOPLAST

lopravný lak
KP1053

Zpracování a použití

Zpracování

Komponenty lze homogenně promíchávat (např. rychlomíchač)

Airless stříkání: v dodávané viskozitě v hedvábný mat a v matu je možné (evtl. nastavení pomocí ředidla v závislosti na aplikační podmínky)

Spritzen pneumatisch: po nastavení na 20 bis 30 Sek.
Tryska: 1,2-1,8 mm postřikový tlak: 3-5 bar

Natírání/ Válečkování: v dodávané viskozitě

Předúprava

Podklad nesmí obsahovat látky narušující přilnavost, např. oleje, tuky, tenzidy a zbytky po tryskání; ty je v případě potřeby nutné obrousit

Teplota pro zpracování

Nad 10° C

Schnutí na vzduchu při 20° C

Suchý na prach:	po 10 min.	(stupeň schnutí 1/ DIN 53150)
Suchý na uchopení:	po 1 hod.	(stupeň schnutí 4 / DIN 53150)
Proschnutý:	po 5 dnech	(kyvadlové odparování/ ISO 1522)

Schnutí v peci: možné do 70° C (teplota objektu)
Možná krátkodobá zátěž při 200 C

Přelakování

Možné po prebroušení stejnou kvalitou.

Čištění přístrojů

EFD-ředidlo 400474

Pokyny k ochraně práce a zdraví

Dbejte pokynu a bezpečnostních opatření při větrání a odsávání běžných pro zacházení s laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Speciální pokyny

Vzhledem k různým nátěrovým systémům FreiLacke a vzhledem ke stárnutí stávajícího nátěru, doporučujeme provést zkoušku přilnavosti.

Zkušební podmínky

* Údaje k dodávané viskozitě dle DIN 53211:
DIN 53211 bylo v říjnu 1996 staženo. Na požádání poskytneme hodnoty dle DIN EN ISO 2431.

Údaje k hospodárnosti, schnutí a znacení závisí na barevném odstínu.

Uvedená data se vztahují na KP1053GD1786, jasný bílá, lesk.

Všechny výpovědi mají základ v Normklima 20/65 DIN 50014.

Při výpočtu praktické spotřeby je nutné navýšit teoretické hodnoty, pokyny např. DIN 53220 a zkušenosti z praxe.

Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listu jsou orientační a nepředstavují specifikaci.